

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR BEBAS PLAGIASI.....	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
ABSTRAK.....	xi
ABSTRACT.....	xii

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah.....	I-1
1.2 Rumusan Masalah	I-3
1.3 Batasan Masalah	I-4
1.4 Asumsi	I-4
1.5 Tujuan Penelitian	I-4
1.6 Manfaat Penelitian	I-5
1.7 Sistematika Penulisan	I-5

BAB II LANDASAN TEORI

2.1 Jenis Perawatan Alat Berat.....	II-1
2.2 Persediaan.....	II-1
2.2.1 Pengertian Persediaan	II-1
2.2.2 Penyebab dan Fungsi Persediaan	II-3
2.2.3 Jenis-jenis Persediaan.....	II-4
2.2.4 Biaya-biaya Persediaan	II-5
2.3 Pengendalian Persediaan	II-7
2.3.1 Pengertian Pengendalian Persediaan.....	II-7
2.3.2 Tujuan Pengendalian Persediaan.....	II-7
2.4 Metode <i>Economic Production Quantity</i> (EPQ).....	II-8
2.4.1 Pengertian Metode <i>Economic Production Quantity</i> (EPQ).....	II-8
2.4.2 <i>Economic Production Quantity</i> (EPQ) – Single Item	II-9
2.4.3 <i>Economic Production Quantity</i> (EPQ) – Multi Item ...	II-11
2.5 Penelitian Terdahulu.....	II-13

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Objek Penelitian	III-1
3.2 Pengumpulan Data	III-1
3.3 Kerangka Penelitian	III-3
3.4 Langkah-langkah Pengolahan Data	III-4
3.5 Analisis Hasil	III-6
3.6 Kesimpulan dan Saran.....	III-6

BAB II HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1 Pengumpulan Data	IV-1
4.2 Pengolahan Data.....	IV-5
4.2.1 Perhitungan siklus produksi ekonomis.....	IV-5
4.2.1.1 Perhitungan estimasi waktu produksi komponen	IV-5
4.2.1.2 Perhitungan siklus produksi ekonomis.....	IV-6
4.2.1.3 Perhitungan volume produksi per siklus	IV-7
4.2.1.4 Perhitungan total biaya produksi.....	IV-8
4.2.2 Perhitungan detail siklus produksi ekonomis.....	IV-9
4.2.2.1 Perhitungan biaya peremajaan	IV-9
4.2.2.2 Perhitungan waktu produksi per siklus dan waktu Produksi per item	IV-11
4.2.3 Pembuktian nilai ekonomis siklus optimal	IV-12
4.2.3.1 Perbandingan dengan metode perusahaan	IV-12
4.2.3.2 Perbandingan dengan siklus lain	IV-14
4.2.4 Analisis Hasil	IV-21

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan	V-1
5.2 Saran.....	V-2

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Penelitian Terdahulu	II – 13
Tabel 4.1	Rangkuman data permintaan komponen <i>cylinder</i> tahun 2020.....	IV – 2
Tabel 4.2	Permintaan HD785-7 untuk tahun 2020	IV – 3
Tabel 4.3	Waktu kerja per hari.....	IV – 3
Tabel 4.4	Biaya produksi dan harga jual komponen.....	IV – 4
Tabel 4.5	Laju produksi komponen.....	IV – 4
Tabel 4.6	Biaya simpan komponen	IV – 5
Tabel 4.7	Biaya <i>setup</i>	IV – 5
Tabel 4.8	Biaya peremajaan	IV – 5
Tabel 4.9	Persediaan komponen bahan baku	IV – 6
Tabel 4.10	Rangkuman estimasi waktu produksi	IV – 7
Tabel 4.11	Rangkuman volume produksi per siklus	IV – 9
Tabel 4.12	Peremajaan komponen	IV – 11
Tabel 4.13	Rangkuman waktu produksi per siklus	IV – 13
Tabel 4.14	Estimasi biaya produksi metode perusahaan.....	IV – 15
Tabel 4.15	Rangkuman volume produksi per siklus	IV – 17
Tabel 4.16	Data peremajaan.....	IV – 17
Tabel 4.17	Rangkuman volume produksi per siklus.....	IV – 20
Tabel 4.18	Rangkuman volume produksi per siklus	IV – 22

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Jumlah order produksi	II-9
Gambar 3.1	Diagram alir penelitian	III-3
Gambar 3.2	<i>Flowchart</i> pengolahan data	III-5
Gambar 4.1	Proses produksi komponen <i>cylinder</i>	IV-1
Gambar 4.2	Waktu proses produksi per siklus.....	IV-12

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN A

Perhitungan 4 siklus produksi (optimal)LA - 1

LAMPIRAN B

Perhitungan 3 siklus produksiLB - 1

LAMPIRAN C

Perhitungan 6 siklus produksiLC - 1

LAMPIRAN D

Perhitungan 12 siklus produksiLD - 1