

DAFTAR ISI

	Hal.
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN PLAGIARISME	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv
ABSTRAK	xv
ABSTRACT	xvi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-3
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi	I-3
1.3.1 Batasan masalah	I-3
1.3.2 Asumsi	I-3
1.4 Tujuan Penelitian	I-4
1.5 Manfaat Penelitian	I-4
1.6 Sistematika Penulisan	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Manajemen Operasi	II-1
2.1.1 Manajemen proses operasi	II-1
2.1.2 Tujuan manajemen operasi	II-2
2.1.3 Ruang lingkup manajemen operasi	II-2
2.2 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	II-3
2.2.1 Perencanaan produksi	II-3
2.2.2 Tujuan perencanaan produksi	II-4
2.2.3 Ongkos pada perencanaan produksi.....	II-5
2.2.4 Harga pokok poduksi	II-5
2.2.5 Sistem biaya tradisional	II-6
2.2.6 Pentingnya perencanaan produksi.....	II-7
2.2.7 Metode perencanaan kapasitas.....	II-7
2.2.8 Jadwal induk produksi	II-8
2.3 Pengukuran Waktu Kerja.....	II-10

2.3.1	Pengukuran waktu kerja dengan jam henti (<i>stopwatch</i>).....	II-10
2.3.2	Tingkat ketelitian dan keyakinan.....	II-12
2.3.3	Menghitung waktu baku.....	II-13
2.3.4	Faktor penyesuaian.....	II-13
2.3.5	Faktor kelonggaran.....	II-16
2.4	Peramalan Permintaan.....	II-18
2.4.1	Konsep dasar peramalan.....	II-19
2.4.2	Karakteristik peramalan yang baik.....	II-19
2.4.3	Faktor yang mempengaruhi pemilihan teknik peramalan.....	II-20
2.4.4	Ukuran akurasi hasil permintaan.....	II-21
2.4.5	Ukuran akurasi hasil peramalan.....	II-22
2.5	<i>Software</i> WinQSB.....	II-23
2.6	Pengambilan Keputusan.....	II-24
2.6.1	Teori keputusan.....	II-25
2.6.2	Teknik pengambilan keputusan.....	II-25
2.7	<i>Multi-Criteria Decision Making</i>	II-26
2.8	<i>Minimum Deviation Method</i>	II-27
2.9	<i>Software</i> LINGO.....	II-28
2.10	Sistem Produksi CV Agrindo Suprafood.....	II-29
2.10.1	Proses perebusan.....	II-30
2.10.2	Proses penuangan <i>cup</i>	II-30
2.10.3	Proses pengemasan karton.....	II-30
2.11	Penelitian Terdahulu.....	II-32

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1	Tempat dan Waktu Penelitian.....	III-1
3.2	Objek Penelitian.....	III-1
3.3	Variabel Penelitian.....	III-1
3.3.1	Variabel independen.....	III-1
3.3.2	Variabel dependen.....	III-1
3.4	Pengumpulan Data.....	III-2
3.4.1	Data primer.....	III-2
3.4.2	Data sekunder.....	III-2
3.5	Kerangka Penelitian.....	III-2
3.6	Formulasi Permasalahan.....	III-4
3.6.1	Variabel keputusan.....	III-4
3.6.2	Fungsi sasaran.....	III-4
3.6.3	Fungsi batasan.....	III-4

3.7	Formulasi Model <i>Minimum Deviation Method</i>	III-6
3.7.1	Variabel keputusan	III-6
3.7.2	Fungsi sasaran	III-6
3.7.3	Fungsi kendala	III-7
3.8	Langkah-Langkah Pengolahan Data	III-9
3.9	Analisis Hasil <i>Minimum Deviation Method</i>	III-9

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1	Pengumpulan Data	IV-1
4.1.1	Data waktu proses produksi	IV-1
4.1.2	Data waktu <i>set up</i> produksi	IV-4
4.1.3	Data permintaan produk minuman	IV-4
4.1.4	Data biaya kebutuhan produksi	IV-5
4.1.5	Data penjualan produk	IV-9
4.1.6	Ketersediaan jam kerja perusahaan	IV-9
4.1.7	Ketersediaan kapasitas <i>warehouse</i>	IV-10
4.1.8	Ketersediaan kapasitas stasiun kerja	IV-10
4.1.9	Ketersediaan bahan kemas produk	IV-11
4.2	Pengolahan Data	IV-11
4.2.1	Perhitungan uji kecukupan data	IV-11
4.2.2	Perhitungan uji keseragaman data	IV-14
4.2.3	Perhitungan waktu siklus	IV-17
4.2.4	Perhitungan <i>performance rating</i>	IV-17
4.2.5	Perhitungan waktu normal	IV-21
4.2.6	Perhitungan <i>allowance</i>	IV-22
4.2.7	Perhitungan waktu baku	IV-25
4.2.8	Biaya produksi minuman kemasan	IV-26
4.2.9	Agregasi permintaan	IV-29
4.2.10	Peramalan permintaan	IV-32
4.2.11	Verifikasi hasil peramalan	IV-34
4.2.12	Disagregasi hasil peramalan permintaan	IV-36
4.2.13	Kapasitas proses produksi	IV-38
4.2.14	Model matematis fungsi tujuan	IV-39
4.2.15	Model matematis fungsi kendala	IV-40
4.2.16	Hasil optimasi <i>software</i> LINGO	IV-42
4.2.17	Rangkuman hasil perencanaan produksi optimal	IV-72
4.3	Analisis Hasil	IV-73
4.3.1	Analisis hasil minimasi biaya produksi	IV-73
4.3.2	Analisis hasil maksimasi utilitas mesin	IV-74
4.3.3	Analisis hasil jumlah produksi optimal	IV-75

4.3.4. Analisis hasil validasi teoritis	IV-76
4.3.5. Analisis perbandingan perencanaan produksi	IV-78

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan	V-1
5.2 Saran	V-1

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN