

DAFTAR ISI

	Hal.
HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
ABSTRAK	xi
ABSTRACK	xii

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang.....	I-1
1.2 Rumusan Masalah.....	I-2
1.3 Batasan dan Asumsi.....	I-3
1.4 Tujuan Penelitian	I-3
1.5 Manfaat Penelitian	I-3
1.6 Sistematika Penulisan	I-3

BAB II LANDASAN TEORI

2.1 <i>Supply Chain</i>	II-1
2.2 <i>Lean Manufacturing</i>	II-2
2.3 Persediaan	II-3
2.3.1 Jenis Persediaan	II-4
2.3.2 Biaya Persediaan.....	II-5
2.4 Manajemen Persediaan	II-8
2.5 Model Persediaan.....	II-9
2.5.1 Model Persediaan Deterministik.....	II-10
2.5.2 Model Persediaan Probabilistik	II-10

2.5.2.1	Metode <i>Periodic Review</i>	II-10
2.5.2.2	Metode <i>Continous Review</i>	II-11
2.6	Agregasi dan Peramalan	II-14
2.6.1	Perencanaan Agregat.....	II-14
2.6.2	Disagregasi.....	II-14
2.6.3	Peramalan.....	II-15
2.6.4	Pola Kebutuhan Produk	II-15
2.6.5	Teknik Peramalan Intrinsik.....	II-16
2.6.6	Standar Deviasi dalam Peramalan.....	II-18
2.6.7	Kesalahan Atau Akurasi Peramalan.....	II-18
2.7	<i>Just In Time</i> (JIT).....	II-19
2.7.1	Pendekatan JIT	II-20
2.7.2	Sistem dorong dan sistem tarik.....	II-21
2.7.3	Sistem <i>Kanban</i>	II-22
2.7.4	Jumlah <i>Kanban</i>	II-23
2.7.5	Cycle issue	II-24
2.8	Total Inventory Cost (TIC).....	II-25

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1	Objek Penelitian.....	III-1
3.2	Pengumpulan Data.....	III-1
3.3	Kerangka Penelitian.....	III-2
3.4	Pengolahan Data	III-4

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1	Pengumpulan Data.....	IV-4
4.1.1	Jumlah dan Karakteristik Bahan Baku.....	IV-1
4.1.2	Permintaan Bahan Baku.....	IV-2
4.1.3	<i>Stock</i> Bahan Baku	IV-3
4.1.4	Kapasitas Palet, <i>Lead Time</i> , dan <i>Cycle Issue</i>	IV-4
4.1.5	Komponen Biaya Persediaan	IV-5
4.2	Pengolahan Data	IV-5

4.2.1	Penentuan Biaya Persediaan	IV-5
4.2.1.1	<i>Holding Cost</i>	IV-5
4.2.1.2	<i>Ordering Cost</i>	IV-6
4.2.1.3	<i>Shortage Cost</i>	IV-7
4.2.2	Agregasi dan Peramalan Permintaan	IV-7
4.2.2.1	Agregasi Permintaan.....	IV-7
4.2.2.2	Peramalan Permintaan	IV-8
4.2.2.3	Disagregasi Permintaan	IV-10
4.2.2.4	Perhitungan Standar Deviasi.....	IV-12
4.2.3	Perhitungan Jumlah Pesanan.....	IV-12
4.2.4	Perhitungan <i>Safety Stock</i>	IV-15
4.2.5	Perhitungan <i>Reorder Point</i>	IV-16
4.2.6	<i>Total Inventory Cost Continuous Review</i>	IV-17
4.2.7	Perhitungan Rata-Rata Permintaan per Hari.....	IV-18
4.2.8	Perhitungan Jumlah <i>Kanban</i>	IV-18
4.2.9	<i>Total Inventory Cost Kanban</i>	IV-19
4.2.10	<i>Total Inventory Cost</i> Pada Perusahaan.....	IV-20
4.3	Analisis Hasil.....	IV-22

BAB V PENUTUP

5.1	Kesimpulan	V-1
5.2	Saran	V-1

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

	Hal.
Tabel 4.1 Jumlah dan karakteristik bahan baku	IV-1
Tabel 4.2 Penerimaan bahan baku	IV-2
Tabel 4.3 Permintaan bahan baku	IV-2
Tabel 4.4 <i>Stock</i> bahan baku.....	IV-3
Tabel 4.5 <i> Holding cost</i>	IV-5
Tabel 4.6 Total permintaan agregat	IV-7
Tabel 4.7 Nilai proporsi	IV-7
Tabel 4.8 Hasil ringkasan <i>error</i>	IV-10
Tabel 4.9 Hasil peramalan metode <i>exponential smoothing</i>	IV-10
Tabel 4.10 Disagregasi permintaan.....	IV-10
Tabel 4.11 Standar deviasi	IV-12
Tabel 4.12 Nilai <i>safety factor (k)</i> dan lot pemesanan (<i>q</i>)	IV-13
Tabel 4.13 Nilai <i>safety stock</i>	IV-16
Tabel 4.14 Nilai <i>reorder point (ROP)</i>	IV-16
Tabel 4.15 Total biaya penyimpanan <i>continuous review</i>	IV-17
Tabel 4.16 Rata-rata permintaan per hari.....	IV-18
Tabel 4.17 Jumlah <i>kanban</i>	IV-19
Tabel 4.18 Total biaya penyimpanan <i>kanban</i>	IV-19
Tabel 4.19 Total biaya penyimpanan perusahaan	IV-20

DAFTAR GAMBAR

	Hal.
Gambar 2.1 Simplifikasi <i>supply chain</i> dan 3 aliran yang dikelola	II-2
Gambar 2.2 Perbedaan jenis persediaan.....	II-5
Gambar 2.3 <i>Continuous review</i> model	II-11
Gambar 2.4 Grafik <i>demand</i>	II-16
Gambar 2.5 Perbandingan stok pada setiap sistem persediaan	II-20
Gambar 2.6 Perbandingan sistem tarik dan sistem dorong	II-22
Gambar 2.7 Integrasi <i>supplier</i> pada JIT	II-23
Gambar 3.1 Kerangka penelitian.....	III-3
Gambar 3.2 Kerangka pengolahan data	III-6
Gambar 4.1 Grafik <i>total inventory cost</i> (TIC)	IV-23

DAFTAR LAMPIRAN

	Hal.
LAMPIRAN A	
Lampiran 1 Agregasi permintaan.....	LA-2
LAMPIRAN B	
Lampiran 1 <i>Trial and error</i> nilai α metode <i>exponential smoothing</i>	LB-2
Lampiran 2 Nilai α pada <i>exponential smoothing</i>	LB-3
Lampiran 3 <i>Trial and error</i> nilai α metode <i>double exponential smoothing</i>	LB-6
Lampiran 4 Nilai α pada <i>double exponential smoothing</i>	LB-7
LAMPIRAN C	
Lampiran 1 Hasil peramalan ketiga metode.....	LC-2
Lampiran 2 Perhitungan nilai <i>error</i> pada peramalan permintaan	LC-3
LAMPIRAN D	
Lampiran 1 Menghitung jumlah pemesanan.....	LD-2