

DAFTAR ISI

PRARANCANGAN PABRIK KIMIA	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	viii
INTISARI	ix
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Prospek Pasar dan Prediksi Kapasitas	2
1.3. Letak Pabrik.....	4
1.4. Tinjauan Pustaka.....	5
BAB II. PROSES PRODUKSI.....	18
2.1. Uraian Proses.....	18
2.2. Diagram Alir.....	20
2.3. Tata Letak Alat dan Pabrik	22
2.4. Spesifikasi Alat.....	25
BAB III. NERACA MASSA DAN NERACA PANAS.....	47
3.1. Neraca Massa.....	47
3.2. Neraca Panas.....	48
BAB IV. UTILITAS.....	51
4.1. Kebutuhan Air.....	51
4.2. Kebutuhan Steam.....	51
4.3. Kebutuhan Listrik.....	51
4.4. Kebutuhan Bahan Bakar.....	51
4.5. Kebutuhan Udara Tekan.....	52

4.6. Spesifikasi Alat Utilitas.....	56
BAB V. MANAJEMEN PERUSAHAAN.....	29
5.1. Bentuk Badan Usaha.....	62
5.2. Struktur Organisasi Perusahaan.....	63
5.3. Struktur Organisasi Perusahaan.....	64
5.4. Fasilitas dan Jaminan Sosial.....	69
BAB VI. EVALUASI EKONOMI.....	71
6.1. Investasi Modal.....	71
6.2. Biaya Produksi.....	72
6.3. Harga Jual Produk.....	72
6.4. Analisa Keuntungan.....	73
6.5. Analisa Kelayakan Ekonomi.....	73
BAB VII. KESIMULAN.....	77

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Grafik Kapasitas Impor Peracetic Acid	3
Gambar 2.1 Diagram Alir Kualitatif	20
Gambar 2.2 Diagram Alir Kuantitatif	21
Gambar 2.3 Tata Letak Pabrik.....	23
Gambar 2.4 Tata Letak Alat.....	24
Gambar 4.1 Diagram Alir Air Utilitas	61
Gambar 5.1 Struktur Organisasi	70
Gambar 6.1 Grafik Untuk Menentukan BEP dan SDP	75

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Impor <i>Peracetic Acid</i> di Indonesia.....	2
Tabel 1.2 Kapasitas Global <i>Peracetic Acid</i>	2
Tabel 1.3 Harga bahan baku dan produk proses oksidasi asetaldehida.....	6
Tabel 1.4 Harga bahan baku dan produk proses reaksi asam asetat dengan hidrogen peroksida.....	7
Tabel 1.5 Matriks pemilihan proses.....	8
Tabel 1.6 Panas pembentukan tiap komponen dan ΔG_f°	9
Tabel 1.7 Data kapasitas panas	10
Tabel 5.1 Jadwal Karyawan Shift	64
Tabel 5.2 Jumlah Karyawan <i>Shift</i> Produksi	65
Tabel 5.3 Jumlah Karyawan <i>Shift</i> Utilitas	65
Tabel 5.4 Jumlah Tenaga Kerja QC dan Laboratorium	66
Tabel 5.5 Jumlah Tenaga Kerja Keamanan (Satpam).....	66
Tabel 5.6 Total Karyawan Shift.....	66
Tabel 5.7 T Jumlah Karyawan <i>Non Shift</i>	66
Tabel 6.1 <i>Direct plant cost</i>	71
Tabel 6.2 <i>Fixed Capital Investment</i>	71
Tabel 6.3 <i>Working Capital</i>	71
Tabel 6.4 <i>Manufacturing Cost</i>	72
Tabel 6.4 <i>General Expenses</i>	72