

DAFTAR ISI

	Hal.
HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
LEMBAR PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
ABSTRAK	x
<i>ABSTRACT</i>	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	I-1
1.1 Latar Belakang Masalah	I-1
1.2 Rumusan Masalah	I-3
1.3 Batasan dan Asumsi	I-3
1.4 Tujuan Penelitian	I-3
1.5 Manfaat Penelitian.....	I-4
1.6 Sistematika Penulisan	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	II-1
2.1 Konsep Dasar Pengendalian Kualitas.....	II-1
2.1.1 Pengertian kualitas	II-1
2.1.2 Pengendalian kualitas	II-3
2.2 <i>Seven Tools</i>	II-5
2.3 <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	II-7
2.3.1 Pengertian <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	II-7
2.3.2 Tujuan <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	II-8
2.3.3 Langkah-langkah pengerjaan FMEA.....	II-9
2.4 <i>Fault Tree Analysis (FTA)</i>	II-11
2.4.1 Pengertian <i>Fault Tree Analysis (FTA)</i>	II-11
2.4.2 Manfaat metode <i>Fault Tree Analysis (FTA)</i>	II-12
2.4.3 Jenis-jenis simbol pada <i>Fault Tree Analysis (FTA)</i>	II-12
2.4.4 Langkah-langkah <i>Fault Tree Analysis (FTA)</i>	II-15
2.5 Penelitian Terdahulu.....	II-16
BAB III METODE PENELITIAN	III-1
3.1 Obyek Penelitian	III-1
3.2 Pengumpulan Data	III-5
3.3 Kerangka Penelitian	III-6
3.4 Tahap Pengolahan Data.....	III-8
3.5 Analisis Hasil	III-12
3.6 Kesimpulan dan Saran.....	III-12

BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	IV-1
4.1	Pengumpulan Data	IV-1
4.1.1	Data jumlah produksi harian	IV-1
4.1.2	Data jumlah produk cacat harian	IV-3
4.1.3	Data presentase toleransi kecacatan	IV-8
4.2	Pengolahan Data	IV-8
4.2.1	Lembar pemeriksaan (<i>Check Sheet</i>)	IV-8
4.2.2	Perhitungan <i>Histogram</i>	IV-10
4.2.3	Perhitungan peta kendali (<i>Control Chart</i>)	IV-11
4.2.3.1	Perhitungan <i>Proportion Nonconforming</i> , UCL, LCL, dengan Peta P pada kecacatan retakan	IV-11
4.2.3.2	Perhitungan <i>Proportion Nonconforming</i> , UCL, LCL, dengan Peta P pada kecacatan <i>size</i> tidak sesuai	IV-13
4.2.3.3	Perhitungan <i>Proportion Nonconforming</i> , UCL, LCL, dengan Peta P pada kecacatan warna abu coklat	IV-14
4.2.3.4	Perhitungan <i>Proportion Nonconforming</i> , UCL, LCL, dengan Peta P pada kecacatan abu tebal	IV-15
4.2.3.5	Perhitungan <i>Proportion Nonconforming</i> , UCL, LCL, dengan Peta P pada kecacatan daya nyala api	IV-16
4.2.3.6	Perhitungan <i>Proportion Nonconforming</i> , UCL, LCL, dengan Peta P pada kecacatan cacat murni	IV-17
4.2.4	Perhitungan <i>Pareto Diagram</i>	IV-18
4.2.5	<i>Fishbone Diagram</i>	IV-20
4.2.6	Perhitungan <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	IV-21
4.2.7	Perhitungan <i>Fault Tree Analysis (FTA)</i>	IV-24
4.2.8	Usulan perbaikan	IV-24
4.2.9	Data jumlah produk cacat harian	IV-26
4.3	Analisis Hasil	IV-27
4.3.1	Analisis lembar pemeriksaan (<i>Check Sheet</i>)	IV-27
4.3.2	Analisis <i>Histogram</i>	IV-27
4.3.3	Analisis <i>Control Chart</i>	IV-27
4.3.3.1	Retakan	IV-27
4.3.3.2	<i>Size</i> tidak sesuai	IV-27
4.3.3.3	Warna abu coklat	IV-28
4.3.3.4	Abu tebal	IV-28
4.3.3.5	Daya nyala api	IV-28
4.3.3.6	Cacat murni	IV-29
4.3.4	Analisis <i>Pareto Diagram</i>	IV-29
4.3.5	Analisis FMEA	IV-29
4.3.6	Analisis FTA	IV-30
4.3.7	Analisis hasil	IV-31
4.3.8	Analisis hasil perbaikan (implementasi)	IV-35

BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	V-1
	5.1 Kesimpulan	V-1
	5.2 Saran.....	V-1

DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Contoh <i>Fault Tree</i>	II-15
Gambar 3.1	Proses produksi	III-5
Gambar 3.2	Kerangka penelitian.....	III-7
Gambar 3.3	Tahap pengolahan data.....	III-9
Gambar 4.1	Grafik <i>Histogram</i> periode bulan Maret-Mei 2019	IV-11
Gambar 4.2	Grafik <i>Control Chart</i> jenis kecacatan retakan.....	IV-13
Gambar 4.3	Grafik <i>Control Chart</i> jenis kecacatan <i>size</i> tidak sesuai.....	IV-14
Gambar 4.4	Grafik <i>Control Chart</i> jenis kecacatan warna abu coklat	IV-15
Gambar 4.5	Grafik <i>Control Chart</i> jenis kecacatan abu tebal	IV-16
Gambar 4.6	Grafik <i>Control Chart</i> jenis kecacatan daya nyala api	IV-17
Gambar 4.7	Grafik <i>Control Chart</i> jenis kecacatan cacat murni.....	IV-18
Gambar 4.8	<i>Pareto</i> Diagram periode bulan Maret-Mei 2019	IV-19
Gambar 4.9	<i>Fishbone</i> Diagram produk cacat <i>briket</i>	IV-20
Gambar 4.10	<i>Fault Tree Analysis</i> (FTA)	IV-24
Gambar 4.11	<i>Flowchart</i> usulan perbaikan proses produksi <i>briket</i>	IV-36

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1.	Kriteria penilaian tingkat keparahan (<i>saverity</i>)	II-9
Tabel 2.2	Kriteria penilaian tingkat kejadian (<i>occurance</i>)	II-10
Tabel 2.3	Kriteria penilaian <i>detection</i>	II-10
Tabel 2.4	Jenis-jenis simbol kejadian	II-13
Tabel 2.5	Jenis-jenis simbol gerbang.....	II-14
Tabel 4.1	Jumlah produksi harian <i>briket</i> pada bulan Maret 2019 – Mei 2019	IV-1
Tabel 4.2	Jumlah produk cacat harian pada bulan Maret 2019 – Mei 2019	IV-4
Tabel 4.3	Lembar pemeriksaan (<i>Check Sheet</i>) produk <i>briket</i>	IV-8
Tabel 4.4	Jumlah produk cacat periode bulan Maret-Mei 2019	IV-10
Tabel 4.5	Tabel data nilai batas kontrol kecacatan retakan	IV-12
Tabel 4.6	Tabel data nilai batas kontrol kecacatan <i>size</i> tidak sesuai	IV-13
Tabel 4.7	Tabel data nilai batas kontrol kecacatan warna abu coklat	IV-14
Tabel 4.8	Tabel data nilai batas kontrol kecacatan abu tebal	IV-15
Tabel 4.9	Tabel data nilai batas kontrol kecacatan daya nyala api	IV-16
Tabel 4.10	Tabel data nilai batas kontrol kecacatan cacat murni	IV-17
Tabel 4.11	Jumlah kecacatan produk <i>briket</i>	IV-19
Tabel 4.12	Tabel <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA).....	IV-21
Tabel 4.13	Jumlah produk cacat setelah dilakukan perbaikan.....	IV-26