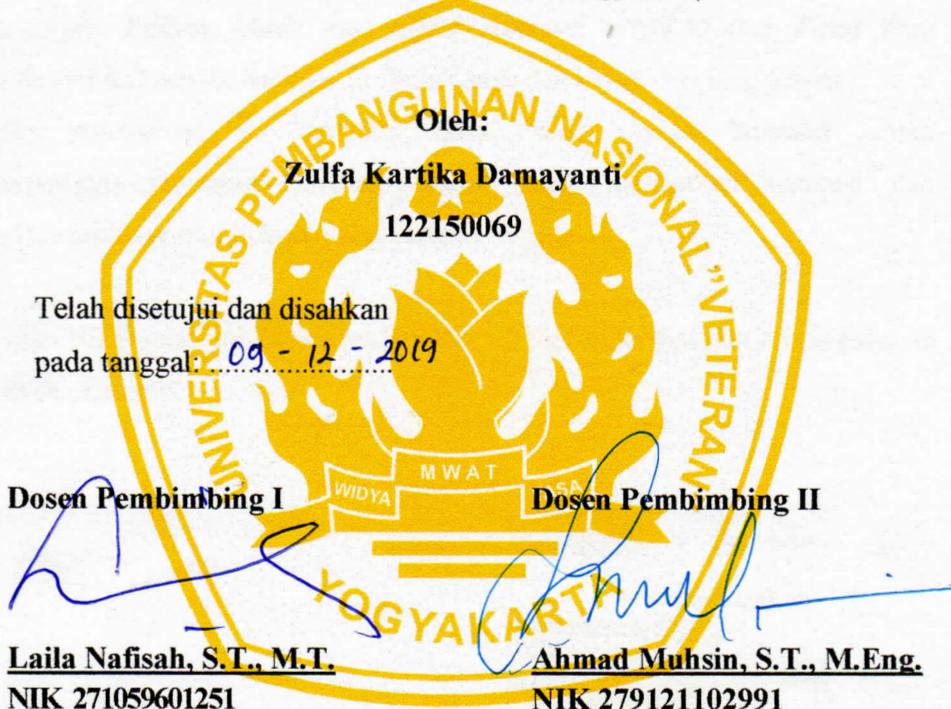


HALAMAN PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

USULAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI *BRIKET* UNTUK MEMINIMASI JUMLAH PRODUK CACAT DENGAN METODE *SEVEN TOOLS*, *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA)* DAN *FAULT TREE ANALYSIS (FTA)*

(Studi Kasus di CV Wanandra, Yogyakarta)



Mengetahui,

Ketua Jurusan Teknik Industri

Fakultas Teknik Industri

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta

