

**USULAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI *BRIKET*
UNTUK MEMINIMASI JUMLAH PRODUK CACAT
DENGAN METODE *SEVEN TOOLS*,
FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA)
DAN *FAULT TREE ANALYSIS (FTA)*
(Studi Kasus di CV Wanandra, Yogyakarta)**

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Satu (S-1)
dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.)



Disusun oleh:

Zulfa Kartika Damayanti

122150069

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2019**