

DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN	iv
<i>SUMMARY</i>	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB	
1. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Tujuan Penelitian	2
1.4. Batasan Masalah	2
1.5. Metode Penelitian	2
1.6. Manfaat Penelitian	3
2. TINJAUAN UMUM	5
2.1. Sejarah Perusahaan	5
2.2. Lokasi dan Kesampaian Daerah	5
2.3. Keadaan Iklim dan Curah Hujan	7
2.4. Keadaan Geologi	8
2.5. Kegiatan Penambangan	13
3. DASAR TEORI	18
3.1. Faktor Faktor Yang Mempengaruhi Produksi alat Mekanis	18
3.2. Waktu Edar	19
3.3. Efisiensi Kerja	19
3.4. Pola Penggalian Dan Pemuatan	20
3.5. Produksi Alat Muat	22
3.6. Faktor Pengembangan Material	23
3.7. Faktor Pengisian Bucket	24

4. HASIL PENELITIAN	25
4.1. Keadaan Umum Lokasi.....	25
4.2. Sifat Fisik Material	27
4.3. Waktu Edar	27
4.4. Waktu Kerja Efektif	28
4.5. Efisiensi Kerja.....	31
4.6. Kemampuan Produksi Alat Alat Mekanis.....	31
5. PEMBAHASAN	33
5.1. Analisis Penyebab Besarnya Perbedaan Produksi Antara PC2000 dan Caterpillar 6020	33
5.2. Upaya Peningkatan Produksi.....	35
6. KESIMPULAN DAN SARAN	39
6.1. Kesimpulan.....	39
6.2. Saran.....	39
DAFTAR PUSTAKA	40
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
1.1. Tahapan Penelitian.....	4
2.1. Peta Lokasi PT.BUMA.....	6
2.2. Grafik Curah Hujan Lokasi Penelitian Tahun 2008-2017.....	7
2.3. Tahapan Penambangan di Pt. Bukit MAkmur Mandiri Utama.....	13
2.4. Pembersihan Lahan.....	14
2.5. Pengupasan Tanah Pucuk.....	15
2.6. Pembongkaran Lapisan Penutup.....	15
2.7. Pemuatan Lapisan Penutup Dengan Pola Top Loading.....	16
2.8. Kegiatan Dumping Material.....	16
2.9. Pengupasan Lapisan Batubara.....	17
3.1. Pola Pemuatan Berdasarkan Alat Muat Terhadap Alat Angkut.....	20
3.2. Pola Pemuatan Berdasarkan Jumlah Penempatan Alat Angkut.....	21
3.3. Pola Pemuatan Berdasarkan Cara Manuvernya.....	22
4.1. Pola Pemuatan Top Loading.....	26
4.2. Dozer Ripper Sedang Melakukan Perapihan Front Penambangan.....	26

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
2.1. Stratigrafi Subbasing Paser daerah Batukajang.....	8
3.1. Faktor Pengisian.....	18
4.1. Waktu Edar Alat.....	27
4.2. Jadwal Waktu Kerja PT. BUMA <i>Jobsite</i> Kideco.....	28
4.3. Perhitungan Waktu Kerja Efektif PC2000.....	30
4.4. Perhitungan Waktu Kerja Efektif CAT 6020.....	30
4.5. Ketersediaan dan Penggunaan alat Mekanis.....	32
4.6. Kemampuan Produksi Alat Muat Pada saat Ini.....	32
4.7. Perbandingan Spesifikasi Alat Muat.....	32
5.1. Peningkatan Waktu Kerja Efektif.....	36
5.2. Efisiensi Kerja Alat Setelah Perbaikan Waktu Kerja Efektif.....	36
5.3. Kemampuan Produksi Alat Setelah Perbaikan Waktu Kerja Efektif.....	36

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	Halaman
A. DATA CURAH HUJAN	41
B. SPESIFIKASI ALAT MUAT	43
C. SPESIFIKASI ALAT ANGKUT	46
D. WAKTU KERJA EFEKTIF DAN EFISIENSI KERJA AKTUAL	48
E. FAKTOR PENGEMBANGAN LAPISAN PENUTUP	51
F. FAKTOR PENGISIAN MANGKUK	53
G. CYCLE TIME ALAT MUAT	57
H. WAKTU KERJA EFEKTIF DAN EFISIENSI KERJA SETELAH PERBAIKAN	61
I. PERHITUNGAN PRODUKSI ALAT MUAT SEBELUM PENINGKATAN WAKTU KERJA	63
J. PERHITUNGAN PRODUKSI ALAT MUAT SESUDAH PENINGKATAN WAKTU KERJA	64