

DAFTAR ISI

	Hal.
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
ABSTRAK	xii
ABSTRACK	xiii

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang.....	I-1
1.2 Perumusan Masalah.....	I-3
1.3 Batasan Masalah	I-3
1.4 Tujuan Penelitian.....	I-3
1.5 Manfaat Penelitian.....	I-3
1.6 Asumsi	I-4
1.7 Sistematika Penulisan	I-4

BAB II LANDASAN TEORI

2.1 Produk.....	II-1
2.1.1 Pengertian Perancangan Produk.....	II-1
2.1.2 Tingkatan Produk	II-1
2.2 Perancangan Produk	II-2
2.2.1 Proses Pengembangan Produk	II-3
2.3 Usaha Mikro kecil dan Menengah.....	II-4
2.4 Definisi metode <i>Verein Deutscher Ingenieure</i> (VDI)	II-5
2.4.1 Langkah Kerja <i>Verein Deutscher Ingenieure</i> (VDI 221).....	II-6
2.5 Antropometri	II-7
2.6 Pengertian Postur Kerja	II-10
2.6.1 Pengaruh Postur Kerja Terhadap Ergonomi	II-11
2.6.2 Pengaruh Postur Kerja Terhadap <i>Musculoskeletal</i>	II-11
2.7 <i>Nordic Body Map</i>	II-13
2.8 <i>Rapid Entire Body Assesment</i> (REBA)	II-14
2.9 Pengukuran Kerja (Macam dan Prosedur Penetapan Waktu Kerja) Penelitian Terdahulu.....	II-25
2.9.1 Pengukuran Kerja Dengan Menggunakan " <i>Direct Stop Watch Time Study</i> "	II-25

2.9.2	Faktor Penyesuaian.....	II-26
2.9.3	Pengukuran Kerja Dengan Metode Sampling Kerja	II-27
2.10	Penelitian Terdahulu.....	II-30

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1	Objek Penelitian	III-1
3.2	Pengumpulan Data.....	III-1
3.2.1	Sumber Data.....	III-1
3.2.2	Metode Pengumpulan Data.....	III-1
3.3	Krangka Penelitian	III-2
3.4	Teknik Pengolahan Data.....	III-4
3.5	Analisis Hasil.....	III-8
3.6	Kesimpulan dan Saran	III-8

BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL

4.1	Pengumpulan Data.....	IV-1
4.1.1	Data kuisisioner	IV-1
4.1.2	Data antropometri.....	IV-1
4.1.3	Data <i>Rapid Entire Body Assesment</i> (REBA)	IV-2
4.2	Pengumpulan Data.....	IV-3
4.2.1	Tahap penilaian <i>Nordic Body Maps</i>	IV-3
4.2.2	Perhitungan dengan menggunakan Metode REBA sebelum perbaikan	IV-5
4.2.3	Perancangan perbaikan alat bantu kerja (VDI).....	IV-11
4.2.4	Pengolahan Data Antropometri	IV-16
4.2.5	Perancangan wujud.....	IV-18
4.2.6	Perancangan rinci	IV-20
4.2.7	Perhitungan produktivitas.....	IV-22
4.2.8	Perhitungan dengan menggunakan Metode REBA setelah perbaikan	IV-25
4.2.9	Perhitungan produktivitas setelah perbaikan	IV-32
4.3	Analisis Hasil.....	IV-36

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1	Kesimpulan.....	V-1
5.2	Sarann	V-2

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

	Hal.
Tabel 2.1 Tabel Percentil.....	II-8
Tabel 2.2 Skor Pergerakan Punggung	II-16
Tabel 2.3 Skor Pergerakan Leher.....	II-17
Tabel 2.4 Skor Pergerakan Kaki.....	II-18
Tabel 2.5 Skor Pergerakan Lengan Atas	II-19
Tabel 2.6 Skor Pergerakan Lengan Bawah	II-20
Tabel 2.7 Skor Pergerakan Pergelangan Tangan.....	II-21
Tabel 2.8 Tabel A.....	II-22
Tabel 2.9 Tabel B.....	II-23
Tabel 2.10 Skor <i>Coupling</i>	II-23
Tabel 2.11 Tabel C.....	II-24
Tabel 2.12 Tabel Resiko Ergonomi.....	II-25
Tabel 2.13 Rangkuman Penelitian Terdahulu	II-32
Tabel 3.1 Rangkuman Keluhan Pekerja.....	III-4
Tabel 3.2 Score Akhir Reba	III-7
Tabel 4.1 Data responden.....	IV-1
Tabel 4.2 Data antropometri.....	IV-2
Tabel 4.3 Rekapitulasi data keluhan pada pendinginan kedelai.....	IV-4
Tabel 4.4 Pergerakan Grup A.....	IV-6
Tabel 4.5 Pemilihan <i>score</i> grup A.....	IV-7
Tabel 4.6 Pergerakan grup B.....	IV-8
Tabel 4.7 Pemilihan <i>score</i> B	IV-9
Tabel 4.8 Pemilihan <i>score</i> grup C	IV-10
Tabel 4.9 Kebutuhan konsumen dan usulan perbaikan.....	IV-13
Tabel 4.10 Komponen mesin dan fungsi komponen	IV-15
Tabel 4.11 Alternatif komponen mesin.....	IV-15
Tabel 4.12 Hasil pemilihan alternatif komponen alat	IV-16
Tabel 4.13 Perhitungan TSBT.....	IV-17
Tabel 4.14 Perhitungan JTBT	IV-17
Tabel 4.15 Pengolahan waktu	IV-22
Tabel 4.16 Pergerakan Grup A.....	IV-27
Tabel 4.17 Pemilihan <i>score</i> A.....	IV-28
Tabel 4.18 Pergerakan Grup B.....	IV-29
Tabel 4.19 Pemilihan <i>score</i> B	IV-30
Tabel 4.20 Pemilihan <i>score</i> grup C.....	IV-31
Tabel 4.21 Pengolahan waktu	IV-33
Tabel 4.22 Perbandingan Sebelum dan Sesudah menggunakan alat.....	IV-36

