

**LEMBAR PENGESAHAN**

**TUGAS AKHIR**

**ANALISIS PENJADWALAN PRODUKSI *FLOWSHOP*  
MENGUNAKAN METODE *CAMPBELL DUDEK AND SMITH (CDS)*  
DAN METODE *PALMER* UNTUK MENGHASILKAN  
*MAKESPAN* MINIMUM PADA *CHANNEL 9*  
(Studi Kasus pada PT Svenska Kullagerfabriken Indonesia, Cakung,  
Jakarta Timur)**

Oleh:

**Ramadhan Arridho Aldeo  
(122130221)**

Telah disetujui dan disahkan  
Pada tanggal: 17 - 9 - 2019

**DOSEN PEMBIMBING I**

**DOSEN PEMBIMBING II**

  
**Purnani, S.T., M.T.**  
NIK. 2 7202 97 0166 1

  
**Sutrisno, S.Si., M.T.**  
NIK. 2 7804 01 0233 1

**MENGETAHUI  
KETUA JURUSAN TEKNIK INDUSTRI  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"  
YOGYAKARTA**



**Dr. Sadi, S.T., M.T.**  
NIK 2 7103 98 0914 1