

ANALISIS PENJADWALAN PRODUKSI *FLOWSHOP*
MENGGUNAKAN METODE *CAMPBELL DUDEK*
AND SMITH* (CDS) DAN METODE *PALMER
UNTUK MENGHASILKAN *MAKESPAN* MINIMUM
PADA *CHANNEL 9*

(Studi Kasus pada PT Svenska Kullagerfabriken Indonesia, Cakung,
Jakarta Timur)

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Satu (S-1)
dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik Industri (S.T.)



Disusun Oleh:

Ramadhan Arridho Aldeo
122130221

JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2019

**ANALISIS PENJADWALAN PRODUKSI *FLOWSHOP*
MENGUNAKAN METODE *CAMPBELL DUDEK*
AND SMITH (CDS) DAN METODE *PALMER*
UNTUK MENGHASILKAN *MAKESPAN* MINIMUM
PADA *CHANNEL 9***

(Studi Kasus pada PT Svenska Kullagerfabriken Indonesia, Cakung,
Jakarta Timur)

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Satu (S-1)
dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik Industri (S.T.)



Disusun Oleh:

Ramadhan Arridho Aldeo
122130221

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2019**