

HALAMAN PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

PENURUNAN *LEAD TIME* MANUFAKTUR MEMPERTIMBANGKAN KESEIMBANGAN BEBAN KERJA OPERATOR MENGUNAKAN METODE *LINE BALANCING* DAN *OPERATION OVERLAPPING* (Studi Kasus di CV Djoen Leather, Bantul)

Oleh:

Lathifah Taza Azzahrah
122150029

Telah disetujui dan disahkan
pada tanggal: 9 September 2019

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II



Ir. Nur Indrianti., M.T.,D.Eng.IPM
NIK 26705960078 1

Intan Berlianty., S.T., M.T.
NIP 197610192005012001

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Industri
Fakultas Teknik Industri
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta



Dr. Sadi. S.T., M.T.
NIK 271309801941