

**PENURUNAN *LEAD TIME* MANUFAKTUR  
MEMPERTIMBANGKAN KESEIMBANGAN BEBAN KERJA OPERATOR  
MENGUNAKAN METODE *LINE BALANCING*  
DAN *OPERATION OVERLAPPING*  
(Studi Kasus di CV Djoen Leather Bantul)**

**TUGAS AKHIR**

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Satu (S1) dan  
Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.)



Disusun oleh:

**Lathifah Taza Azzahrah**

**122150029**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"  
YOGYAKARTA  
2019**