

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
ABSTRAK	x
<i>ABSTRACT</i>	xi
BAB I. PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-3
1.3 Batasan Masalah	I-3
1.4 Asumsi	I-3
1.5 Tujuan Penelitian	I-3
1.6 Manfaat Penelitian	I-4
1.7 Sistematika Penulisan	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	
2.1.1 Perencanaan produksi	II-1
2.1.2 Pengendalian produksi	II-1
2.1.3 Perencanaan dan pengendalian produksi	II-2
2.2 Peramalan	II-4
2.3 Persediaan	
2.3.1 Pengertian persediaan	II-5
2.3.2 Fungsi pesediaan	II-7
2.3.3 Faktor yang mempengaruhi persediaan	II-9
2.3.4 Biaya-biaya dalam sistem persediaan	II-10
2.4 <i>Lot Sizing</i>	II-11
2.5 Algoritma Wagner-Within (AWW)	II-11
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Objek Penelitian	III-1
3.2 Metode Pengumpulan Data	III-1
3.3 Metode Pengolahan Data	III-1
3.4 Analisis Hasil	III-2
3.5 Kerangka Penelitian	III-2

BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL

4.1 Pengumpulan Data	
4.1.1 Data permintaan mini box	IV-1
4.1.2 Data biaya pesan	IV-1
4.1.3 Data biaya simpan	IV-2
4.1.4 Data <i>lead time</i> bahan baku	IV-2
4.2 Pengolahan Data	
4.2.1 Peramalan permintaan	IV-2
4.2.2 Perhitungan dengan metode Algoritma Wagner-Within..	IV-4
4.3 Analisis Hasil	
4.3.1 Analisis hasil perencanaan persediaan Algoritma Wagner-Within.....	IV-17
4.3.2 Analisis perbandingan perencanaan persediaan.....	IV-20

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan	V-1
5.2 Saran	V-1

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN