

DAFTAR ISI

	Hal.
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
ABSTRAK	ix
ABSTRAC	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	I-1
1.2 Rumusan Masalah	I-4
1.3 Batasan dan Asumsi	I-4
1.4 Tujuan Penelitian.....	I-4
1.5 Manfaat Penelitian.....	I-4
1.6 Sistematika Penulisan.....	I-5
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Definisi penjadwalan	II-1
2.2 Tujuan penjadwalan produksi.....	II-1
2.3 Model penjadwalan	II-2
2.4 Kriteria penjadwalan	II-5
2.5 Definisi istilah dalam penjadwalan	II-6
2.6 Input dan output penjadwalan	II-7
2.6.1 Input penjadwalan	II-7
2.6.2 Output penjadwalan	II-10
2.4 Definisi penjadwalan <i>flowshop</i>	II-11
2.5 Diagram <i>gantt chart</i> penjadwalan	II-12
2.6 Aturan prioritas	II-14
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Objek Penelitian	III-1
3.2 Metode pengumpulan data	III-1
3.6.1 Metode pengumpulan data	II-1
3.6.2 data yang diperoleh	II-2
3.3 Kerangka penelitian.....	III-3
3.4 Pengolahan data.....	III-4
3.5 Analisis Hasil	III-6
3.6 Kesimpulan dan Saran.....	III-6

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	IV-1
4.1 Pengumpulan Data.....	IV-1
4.2 Data order KM Aluminium	IV-1
4.3 Data stasiun kerja dan operator	IV-3
4.4 Data jam kerja.....	IV-4
4.5 Pengolahan Data	IV-5
4.2.1 Penjadwalan produksi perusahaan.....	IV-5
4.2.2 Penjadwalan metode EDD	IV-12
4.2.3 Penjadwalan metode FCFS	IV-19
4.2.4 Perbandingan keterlambatan metode perusahaan, FCFS, dan EDD	IV-26
4.6 Analisis Hasil.....	IV-29
 BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	 V-1
5.1 Kesimpulan.....	V-1
5.2 Saran	V-1

DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN