

DAFTAR ISI

| | |
|----------------------------------------------------|-------|
| HALAMAN JUDUL | i |
| LEMBAR PENGESAHAN | ii |
| KATA PENGANTAR | iii |
| DAFTAR ISI | v |
| DAFTAR GAMBAR | vii |
| DAFTAR TABEL | viii |
| ABSTRAK | ix |
| BAB I PENDAHULUAN | |
| 1.1 Latar Belakang Masalah | I-1 |
| 1.2 Perumusan Masalah | I-2 |
| 1.3 Tujuan Penelitian | I-2 |
| 1.4 Batasan Masalah dan Asumsi Penelitian | I-2 |
| 1.4.1 Batasan Masalah | I-2 |
| 1.4.2 Asumsi Penelitian | I-3 |
| 1.5 Manfaat Penelitian | I-3 |
| 1.6 Sistematika Penulisan | I-3 |
| BAB II LANDASAN TEORI | |
| 2.1 Penjadwalan | II-1 |
| 2.2 Pembebanan | II-5 |
| 2.3 Tujuan Penjadwalan | II-5 |
| 2.4 Ukuran Keberhasilan Penjadwalan | II-6 |
| 2.5 Jenis Penjadwalan | II-6 |
| 2.6 <i>Gantt Chart</i> | II-13 |
| 2.7 Istilah dalam Penjadwalan | II-14 |
| 2.8 Hubungan Penjadwalan dengan Fungsi P-A-P | II-14 |
| 2.9 <i>Input</i> Sistem Penjadwalan | II-15 |
| 2.10 <i>Output</i> Sistem Penjadwalan | II-16 |
| 2.11 Penjadwalan <i>Flowshop</i> | II-16 |
| 2.12 Metode Penjadwalan | II-17 |

| | |
|------------------------------------------------------|-------|
| 2.13 Algoritma <i>Campbell Dudek and Smith</i> | II-19 |
|------------------------------------------------------|-------|

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

| | |
|----------------------------------|-------|
| 3.1 Objek Penelitian | III-1 |
| 3.2 Pengumpulan Data | III-1 |
| 3.3 Kerangka Penelitian | III-1 |
| 3.4 Teknik Pengolahan Data | III-3 |
| 3.5 Analisis Hasil | III-6 |
| 3.6 Kesimpulan dan Saran | III-7 |

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

| | |
|-------------------------------------------------|-------|
| 4.1 Pengumpulan Data | IV-1 |
| 4.1.1 Bahan Tas Kulit | IV-1 |
| 4.1.2 Produk Tas Kulit | IV-1 |
| 4.1.3 Data Mesin | IV-1 |
| 4.1.4 <i>Operation Process Chart</i> | IV-2 |
| 4.1.5 Data Jam Pegawai | IV-3 |
| 4.2 Pengolahan Data | IV-3 |
| 4.2.1 Pengolahan Data CDS 1 produk | IV-3 |
| 4.2.2 Pengolahan Data CDS 800 produk | IV-16 |
| 4.2.3 Pengolahan Data Metode Terapan UMKM | IV-25 |
| 4.3 Analisis Hasil | IV-29 |

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

| | |
|----------------------|-----|
| 5.1 Kesimpulan | V-1 |
| 5.2 Saran | V-1 |

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

| | | |
|------------|----------------------------------------------|-------|
| Gambar 2.1 | Pola aliran <i>pure flowshop</i> | II-8 |
| Gambar 2.2 | Pola aliran <i>general flowshop</i> | II-8 |
| Gambar 2.3 | Pola aliran <i>jobshop</i> | II-9 |
| Gambar 2.4 | Aliran kerja <i>jobshop</i> | II-10 |
| Gambar 2.5 | Fungsi produksi-aktivitas-pengendalian | II-15 |
| Gambar 3.1 | <i>Flowchart</i> kerangka peelitian | III-2 |
| Gambar 3.2 | <i>Flowchart</i> pengolahan data | III-5 |
| Gambar 4.1 | OPC Tas kulit | IV-2 |
| Gambar 4.2 | <i>Gantt chart</i> untuk $K = 1$ | IV-8 |
| Gambar 4.3 | <i>Gantt chart</i> untuk $K = 2$ | IV-8 |
| Gambar 4.4 | <i>Gantt chart</i> untuk $K = 3$ | IV-9 |
| Gambar 4.5 | <i>Gantt chart</i> untuk $K = 1$ | IV-18 |
| Gambar 4.6 | <i>Gantt chart</i> untuk $K = 2$ | IV-19 |
| Gambar 4.7 | <i>Gantt chart</i> untuk $K = 3$ | IV-20 |
| Gambar 4.8 | <i>Gantt chart</i> untuk terapan UMKM..... | IV-28 |

DAFTAR TABEL

| | | |
|-----------|------------------------------------------------------|-------|
| Tabel 2.1 | Urutan kegiatan pembuatan kursi jok..... | II-3 |
| Tabel 2.2 | Jadwal pekerjaan kursi jok | II-3 |
| Tabel 2.3 | Contoh tabel proses <i>flowshop</i> | II-9 |
| Tabel 2.4 | Contoh tabel proses <i>jobshop</i> | II-10 |
| Tabel 4.1 | Waktu proses produk di setiap mesin dalam menit..... | IV-3 |
| Tabel 4.2 | Nilai K untuk setiap produk | IV-6 |
| Tabel 4.3 | Hasil perhitungan nilai I pada mesin 2..... | IV-10 |
| Tabel 4.4 | Hasil perhitungan nilai I pada mesin 3..... | IV-11 |
| Tabel 4.5 | Hasil perhitungan nilai I pada mesin 4..... | IV-13 |
| Tabel 4.6 | Waktu proses produk di setiap mesin dalam menit..... | IV-14 |
| Tabel 4.7 | Nilai K untuk setiap produk | IV-17 |
| Tabel 4.8 | Hasil perhitungan nilai I pada mesin 2..... | IV-22 |
| Tabel 4.9 | Hasil perhitungan nilai I pada mesin 3..... | IV-23 |