

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR NOTASI.....	x
ABSTRAK	xi
<i>ABSTRACT</i>	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah.....	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-2
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi.....	I-2
1.4 Tujuan Penelitian	I-3
1.5 Manfaat Penelitian	I-3
1.6 Sistematika Penulisan	I-3
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Penjadwalan Produksi	II-1
2.2 Tujuan Penjadwalan	II-1
2.3 Model Penjadwalan.....	II-2
2.4 <i>Input</i> dan <i>Output</i> Penjadwalan	II-3
2.4.1 <i>Input</i> penjadwalan.....	II-3
2.4.2 <i>Output</i> penjadwalan	II-4
2.5 Istilah-istilah Penjadwalan	II-5
2.6 Prioritas Penjadwalan.....	II-6
2.7 Jenis Penjadwalan	II-6
2.7.1 Penjadwalan <i>forward</i>	II-6
2.7.2 Penjadwalan <i>backward</i>	II-7
2.7.3 Penjadwalan <i>forced</i>	II-8
2.7.4 Penjadwalan kompromi	II-8
2.8 Kriteria Dalam Penjadwalan	II-9
2.9 Pengukuran Waktu Kerja	II-10
2.9.1 Waktu siklus	II-11
2.9.2 Uji kecukupan data	II-11
2.9.3 Uji keseragaman data.....	II-12
2.9.4 Waktu normal	II-12
2.9.5 Waktu baku	II-13
2.10 <i>Job Shop</i>	II-14
2.11 Algoritma <i>Non Delay</i>	II-15
2.12 <i>Gantt Chart</i>	II-17

BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	
3.1	Objek Penelitian	III-1
3.2	Pengumpulan Data	III-1
3.3	Kerangka Penelitian	III-1
3.4	Pengolahan Data.....	III-3
3.5	Analisis Hasil	III-7
3.6	Kesimpulan dan Saran.....	III-7
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	
4.1	Pengumpulan Data	IV-1
4.2	Pengolahan Data.....	IV-7
4.2.1	Perhitungan waktu standar.....	IV-7
4.2.2	Tanggal pengerjaan.....	IV-12
4.2.3	<i>Routing</i> proses tiap <i>job</i>	IV-14
4.2.4	Waktu proses tiap <i>job</i>	IV-15
4.2.5	Penjadwalan dengan prioritas C*-SPT-EDD-FCFS	IV-16
4.2.6	Penjadwalan dengan prioritas C*-EDD-SPT-FCFS	IV-21
4.3	Analisis Hasil	IV-26
BAB V	PENUTUP	
5.1	Kesimpulan	V-1
5.2	Saran.....	V-1

DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN