

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGANTAR	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL	ix
INTISARI	xi
CATATAN PENDAHULUAN.....	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Prospek Pasar.....	2
I.3 Sasaran Pasar	2
I.4 Prediksi Kapasitas.....	3
I.5 Lokasi Pabrik	5
I.6 Tinjauan Pustaka.....	7
BAB II DESKRIPSI PROSES	18
II.1 Spesifikasi Bahan	18
II.2 Uraian Proses.....	21
II.3 Diagram Alir.....	24
II.4 Tata Letak	26
II.5 Spesifikasi Alat Proses	29
BAB III NERACA MASSA DAN NERACA ENERGI	68
III.1 Neraca Massa	68
III.2 Neraca Energi.....	71
BAB IV UTILITAS.....	78
IV.1 Kebutuhan Air.....	78
IV.2 Kebutuhan Udara Tekan	83
IV.3 Kebutuhan Listrik	84
IV.4 Kebutuhan Bahan Bakar	84
IV.5 Spesifikasi Alat Utilitas	84
BAB V MANAJEMEN PERUSAHAAN.....	99
V.1 Bentuk Badan Usaha	99
V.2 Struktur Organisasi.....	99
V.3 Rencana Kerja Karyawan.....	101
V.4 Jumlah Karyawan.....	102

V.5 Sistem Penggajian Karyawan.....	107
V.6 Evaluasi Ekonomi	109
KESIMPULAN.....	112
DAFTAR PUSTAKA	113
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Data Impor Epiklorohidrin.....	3
Gambar II.1 Diagram Alir Kuantitatif (kg/jam).....	24
Gambar II.2 Diagram Alir Kualitatif (%)	25
Gambar II.3 Tata Letak Pabrik.....	27
Gambar II.4 Tata Letak Alat	28
Gambar IV.1 Unit Pengolahan Air Pabrik Epiklorohidrin.....	98
Gambar V.1 Struktur Organisasi	108
Gambar V.2 Grafik Ekonomi BEP dan SDP	111

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Data Import Epiklorohidrin di Indonesia Tahun 2011 - 2016	2
Tabel I.2 Data Impor Epiklorohidrin di Australia dan Beberapa Negara Asia pada Tahun 2016	3
Tabel I.3 Data Perusahaan Epiklorohidrin di Dunia	4
Tabel I.4 Pertimbangan Pemilihan Proses	10
Tabel I.5 Daftar Harga Masing-Masing Komponen	11
Tabel I.6 Data Entalpi Pembentukan pada Suhu Standar (298 K)	13
Tabel I.7 Konstanta Kapasitas Panas	14
Tabel I.8 Data Entalpi Gibbs Beberapa Komponen Pada Keadaan Standar	15
Tabel III.1 Neraca Massa <i>Mixer</i> -01 (M-01)	68
Tabel III.2 Neraca Massa <i>Mixer</i> -02 (M-02)	68
Tabel III.3 Neraca Massa <i>Reaktor</i> -01 (R-01)	68
Tabel III.4 Neraca Massa <i>Reaktor</i> -02 (R-02)	69
Tabel III.5 Neraca Massa <i>Mixer</i> -03 (M-03)	69
Tabel III.6 Neraca Massa Netralizer (N)	69
Tabel III.7 Neraca Massa Dekanter (DE)	70
Tabel III.8 Neraca Massa Menara Distilasi-01 (MD-01)	70
Tabel III.9 Neraca Massa Menara Distilasi-02 (MD-02)	70
Tabel III.10 Neraca Massa Total	71
Tabel III.11 Neraca Energi <i>Mixer</i> -01 (M-01)	71
Tabel III.12 Neraca Energi <i>Mixer</i> -02 (M-02)	71
Tabel III.13 Neraca Energi <i>Mixer</i> -03 (M-03)	71
Tabel III.14 Neraca Energi <i>Reaktor</i> -01 (R-01)	72
Tabel III.15 Neraca Energi <i>Reaktor</i> -02 (R-02)	72
Tabel III.16 Neraca Energi Netralizer (N)	73
Tabel III.17 Neraca Energi Menara Distilasi-01 (MD-01)	73
Tabel III.18 Neraca Energi Menara Distilasi-02 (MD-02)	73
Tabel III.19 Neraca Energi <i>Heater</i> -01 (H-01)	74
Tabel III.20 Neraca Energi <i>Heater</i> -02 (H-02)	74

Tabel III.21 Neraca Energi <i>Cooler</i> -01 (CL-01).....	74
Tabel III.22 Neraca Energi <i>Cooler</i> -02 (CL-02).....	75
Tabel III.23 Neraca Energi <i>Cooler</i> -03 (CL-03).....	75
Tabel III.24 Neraca Energi <i>Cooler</i> -04 (CL-04).....	75
Tabel III.25 Neraca Energi <i>Cooler</i> -05 (CL-05).....	76
Tabel III.26 Neraca Energi <i>Cooler</i> -06 (CL-06).....	76
Tabel III.27 Neraca Energi Reboiler-01 (RB-01).....	76
Tabel III.28 Neraca Energi Reboiler-02 (RB-02).....	77
Tabel IV.1 Kebutuhan Air di Dalam Pabrik Saat <i>Start up</i>	82
Tabel IV.2 Kebutuhan Air <i>Make up</i>	82
Tabel V.1 Jadwal Kerja Karyawan <i>Shift</i>	102
Tabel V.2 Perhitungan Jumlah Karyawan <i>Shift</i> Bagian Produksi.....	103
Tabel V.3 Perhitungan Jumlah Karyawan <i>Shift</i> Bagian Utilitas	103
Tabel V.4 Jumlah Tenaga Kerja QC dan Laboratorium.....	104
Tabel V.5 Jumlah Tenaga Kerja Keamanan (Satpam)	104
Tabel V.6 Total Karyawan <i>Shift</i>	104
Tabel V.7 Jumlah Karyawan <i>Non Shift</i>	105
Tabel V.8 Kesimpulan Analisis Kelayakan.....	110