

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
ABSTRAK.....	ix
<i>ABSTRACT.....</i>	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah.....	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-4
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi	I-4
1.1.1 Batasan Masalah	I-4
1.1.2 Asumsi	I-4
1.4 Tujuan Penelitian	I-5
1.5 Manfaat Penelitian	I-5
1.6 Sistematika Penulisan	I-5
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Penjadwalan Produksi	II-1
2.1.1 Definisi Penjadwalan	II-1
2.1.2 Tujuan Penjadwalan.....	II-1
2.1.3 Klasifikasi Penjadwalan.....	II-2
2.1.4 Aturan Prioritas Penjadwalan.....	II-3
2.1.5 Istilah dalam Penjadwalan	II-7
2.1.6 Penjadwalan <i>Job Shop</i>	II-8
2.2 Algoritma <i>Nondelay</i>	II-9
2.3 <i>Gantt Chart</i>	II-11
2.4 Sumber Daya	II-12
2.5 Beban Kerja.....	II-13
2.5.1 Pengertian beban kerja.....	II-13
2.5.2 Dimensi beban kerja.....	II-14
2.5.2 Faktor beban kerja.....	II-16
2.6 Penelitian Terdahulu.....	II-17
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Objek Penelitian	III-1
3.2 Pengumpulan Data	III-1
3.3 Kerangka Penelitian.....	III-2
3.4 Langkah-langkah Pengolahan Data	III-5
3.5 Analisis Hasil.....	III-10
BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL	
4.1 Pengumpulan Data	IV-1
4.1.1 Data produk.....	IV-1
4.1.2 Data stasiun kerja.....	IV-2

4.1.3 Matrik urutan proses	IV-3
4.1.4 Matrik waktu proses.....	IV-4
4.1.5 Data operator “ <i>free time</i> ”	IV-4
4.1.6 Data permintaan	IV-5
4.2 Pengolahan Data	IV-6
4.2.1 Penentuan jumlah <i>batch</i>	IV-7
4.2.2 Penjadwalan produksi tahap satu	IV-8
4.2.3 <i>Gantt chart</i> penyelesaian <i>job</i> oleh operator tahap satu	IV-36
4.2.4 Perhitungan beban kerja operator tahap satu	IV-38
4.2.5 Penjadwalan produksi tahap dua.....	IV-40
4.2.6 <i>Gantt chart</i> penyelesaian <i>job</i> oleh operator tahap dua.....	IV-57
4.2.7 Perhitungan beban kerja operator tahap dua	IV-59
4.3 Analisis Hasil.....	IV-60
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1 Kesimpulan.....	V-1
5.2 Saran	V-2

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN