

DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN	v
ABSTRACT	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
Bab	
I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	1
1.3. Tujuan Penelitian	2
1.4. Batasan Penelitian	2
1.5. Metode Penelitian	2
1.6. Manfaat Penelitian	4
II. TINJAUAN UMUM	6
2.1. Lokasi dan Kesampaian Daerah	6
2.2. Keadaan Iklim dan Curah Hujan	8
2.3. Keadaan Geologi	8
2.4. Cadangan dan Target Produksi Batubara	11
2.5. Kegiatan Penambangan	12
III. LANDASAN TEORI	16
3.1. Faktor yang Mempengaruhi Produksi Alat Mekanis	16
3.2. Geometri dan Kondisi Jalan Angkut	25
3.3. Faktor Keserasian (<i>Match Factor</i>)	28
3.4. Kemampuan Produksi Alat Mekanis	29
IV. HASIL PENELITIAN	32
4.1. Kondisi Tempat Kerja	32
4.2. Pola Pemuatan	32
4.3. Waktu Kerja	33
4.4. Efisiensi Kerja	36
4.5. Geometri Jalan Angkut	36

	Halaman
4.6. Waktu Edar Alat Muat dan Alat Angkut (<i>Cycle Time</i>)	36
4.7. Faktor Pengisian Mangkuk (<i>Bucket Fill Factor</i>).....	37
4.8. Jumlah Curah <i>Bucket</i> terhadap Bak <i>Truck</i>	37
4.9. Produksi Alat Muat dan Alat Angkut.....	38
V. PEMBAHASAN	39
5.1. Faktor-faktor yang Mempengaruhi Produksi Batubara.....	39
5.2. Alternatif Peningkatan Waktu Kerja Efektif.....	40
5.3. Produksi Alat Muat dan Alat Angkut Setelah Perbaikan.....	42
VI. KESIMPULAN DAN SARAN	48
6.1. Kesimpulan.....	48
6.2. Saran.....	49
DAFTAR PUSTAKA	50
LAMPIRAN	52-86

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
1.1. Diagram Alir Penelitian.....	5
2.1. Peta Lokasi Penelitian	7
2.2. Grafik Curah Hujan	8
2.3. Statigrafi Daerah Penelitian.....	9
2.4. Kondisi Batubara di Lokasi Penelitian	11
2.5. Kegiatan Penggalian dan Pemuatan <i>Overburden</i>	13
2.6. Kegiatan Pengangkutan <i>Overburden</i>	14
2.7. Tahapan Pengupasan <i>Overburden</i>	14
2.8. Kegiatan Pemuatan Batubara.....	15
2.9. Kegiatan Pengangkutan Batubara.....	15
3.1. Pola pemuatan <i>Top Loading</i> dan <i>Bottom Loading</i>	21
3.2. Pola Pemuatan <i>Single Back Up</i> dan <i>Double Back Up</i>	21
3.3. Pola Pemuatan <i>Triple Back Up</i>	22
3.4. <i>Frontal Cut</i> dan <i>Parallel Cut With Drive</i>	22
3.5. Lebar Jalan Angkut Dua Jalur	26
3.6. Lebar Jalan Angkut Untuk Dua Jalur Pada Tikungan	27
3.7. Kemiringan Jalan Angkut.....	28
4.1. Pola Pemuatan <i>Top Loading</i>	33
5.1. Hambatan Alat Muat Waktu Terendah dalam 1 Bulan	41
5.2. Hambatan Alat Angkut Waktu Terendah dalam 1 Bulan.....	41

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
4.1. Waktu Kerja.....	34
4.2. Hambatan Alat Muat PC 300 yang tidak dapat ditekan	34
4.3. Hambatan Alat Angkut Hino 260 JD yang tidak dapat ditekan .	35
4.4. Hambatan Alat Muat PC 300 yang dapat ditekan	35
4.5. Hambatan Alat Angkut Hino 260 JD yang dapat ditekan.....	35
4.6. Effisiensi Kerja Alat Muat dan Alat Angkut.....	36
4.7. Waktu Edar Alat Muat PC 300	37
4.8. Waktu Edar Alat Angkut Hino 260 JD	37
4.9. Jumlah Curah <i>Bucket</i> Aktual.....	37
4.10. Produksi Alat Muat PC 300 D.....	38
4.11. Produksi Alat Angkut Hino 260 JD	38
5.1. Hambatan alat muat setelah ditingkatkan.....	42
5.2. Hambatan alat angkut setelah ditingkatkan.....	43
5.3. Peningkatan waktu kerja efektif.....	45
5.4. Produksi alat muat setelah ditingkatkan.....	46
5.5. Produksi alat angkut setelah ditingkatkan.....	47

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran		Halaman
A	CURAH HUJAN	52
B	SPESIFIKASI ALAT MUAT	53
C	SPESIFIKASI ALAT ANGKUT	55
D	WAKTU KERJA EFEKTIF DAN EFISIENSI KERJA	57
E	GEOMETRI JALAN ANGKUT	64
F	WAKTU EDAR ALAT MUAT	66
G	WAKTU EDAR ALAT ANGKUT	69
H	FAKTOR PENGISIAN <i>BUCKET</i>	70
I	PRODUKSI ALAT MUAT	72
J	PRODUKSI ALAT ANGKUT	74
K	PRODUKSI ALAT ANGKUT SETELAH PENAMBAHAN JUMLAH CURAH	76
L	PENINGKATAN WAKTU KERJA EFEKTIF TERENDAH.	78
M	PRODUKSI ALAT MUAT SETELAH PERBAIKAN WAKTU KERJA EFEKTIF TERENDAH	82
N	PRODUKSI ALAT ANGKUT SETELAH PERBAIKAN WAKTU KERJA EFEKTIF TERENDAH	84
O	PETA JALAN ANGKUT PT. TANTRA COALINDO INTERNATIONAL	86