

## DAFTAR ISI

	<b>Halaman</b>
<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI .....</b>	<b>iii</b>
<b>HALAMAN PERSEMPAHAN.....</b>	<b>iv</b>
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>vi</b>
<b>RINGKASAN .....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>viii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xiv</b>
<b>BAB I.PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
<b>BAB II. TINJAUAN UMUM LAPANGAN .....</b>	<b>6</b>
2.1. Letak Geografis .....	6
2.2. Kondisi Geologi Regional .....	7
2.2.1. Kondisi Kerangka Tektonik.....	8
2.2.2. Stratigrafi Regional.....	9
2.3. Sejarah Sumur “MTC-02” .....	16
<b>BAB II. TEORI DASAR KERUSAKAN FORMASI DAN <i>MATRIX ACIDIZING</i>.....</b>	<b>19</b>
3.1. Teori Dasar Kerusakan Formasi.....	19
3.1.1. Sebab Terjadinya Kerusakan Formasi .....	19
3.1.1.1.Kerusakan Sebelum Tahap Produksi .....	20
3.1.1.2.Kerusakan Selama Tahap Produksi .....	22
3.1.2. Analisa Kerusakan Formasi.....	27
3.2. Aliran Fluida dalam Media Berpori.....	28
3.2.1. <i>Productivity Index</i> .....	29
3.2.2. <i>Inflow Performance Relationship</i> .....	30
3.2.2.1. Kurva IPR Satu Fasa.....	31
3.2.2.2. Kurva IPR Dua Fasa .....	31
3.3. <i>Acidizing</i> .....	33
3.3.1. <i>Matrix Acidizing</i> .....	33
3.3.2. Alasan dan Tujuan Dilakukannya <i>Matrix Acidizing</i> ...	34
3.3.3. Jenis-jenis Asam .....	35
3.3.3.1. <i>Mineral Acid</i> .....	35
3.3.3.2. <i>Organic Acid</i> .....	37
3.3.3.3. <i>Powdered Acid</i> .....	38
3.3.3.4. <i>Mixed Acid</i> .....	39
3.3.3.5. <i>Retarder Acid</i> .....	39
3.3.4. Faktor-faktor yang Dipertimbangkan Dalam Pemilihan Asam .....	40

## **DAFTAR ISI (LANJUTAN)**

3.3.4.1. Reaksi Asam Dengan Batuan.....	40
3.3.4.2. Kesetimbangan Reaksi Asam Dengan Batuan	40
3.3.4.3. Laju Reaksi Asam.....	40
3.3.4.4. Penyebaran Asam di dalam Media Berpori ...	41
3.3.5. Jenis-jenis Aditif .....	41
3.3.5.1. <i>Surfactant</i> .....	41
3.3.5.2. <i>Corrosion Inhibitor</i> .....	42
3.3.5.3. <i>Iron Control Additive</i> .....	43
3.3.5.4. <i>Aromatic Solvent</i> .....	43
3.3.5.5. Alkohol .....	43
3.3.5.6. <i>Clay Stabilizer</i> .....	43
3.3.5.7. <i>Mutual Solvent</i> .....	44
3.3.5.8. <i>Diverting Agent</i> .....	44
3.3.5.9. Nitrogen .....	44
3.3.6. Pemilihan Calon Sumur Untuk <i>Matrix Acidizing</i> .....	45
3.3.7. Perencanaan <i>Matrix Acidizing</i> .....	45
3.3.7.1. Pemilihan Jenis Asam dan <i>Additive</i> .....	45
3.3.7.1.1. <i>Solubility Test</i> .....	45
3.3.7.1.2. Pemilihan Jenis Asam dan <i>Additive</i> untuk Batupasir.....	46
3.3.7.1.3. Pemilihan Jenis Asam dan <i>Additive</i> untuk Formasi Karbonat.....	47
3.3.7.2. Stoikiometri Reaksi Asam dengan Batuan ....	48
3.3.8. Perhitungan Desain Stimulasi <i>Matrix Acidizing</i> .....	51
3.3.8.1. <i>Gravimetric Dissolving Power</i> .....	51
3.3.8.2. <i>Dissolving Power Volumetric</i> .....	51
3.3.8.3. Penentuan Gradien Rekah Formasi .....	52
3.3.8.3.1. Penentuan Secara Langsung .....	52
3.3.8.3.2. Penentuan Secara Tidak Langsung .....	52
3.3.8.4. Penentuan Tekanan Rekah Formasi .....	54
3.3.8.5. Penentuan Tekanan Hidrostatik Asam .....	54
3.3.8.6. Penentuan Tekanan Pompa dan Tekanan Injeksi Asam Maksimum di Permukaan .....	55
3.3.8.7. Penentuan Laju Injeksi Asam Maksimum di Bawah Permukaan.....	56
3.3.8.8. Penentuan Volume Injeksi Asam .....	58
3.3.8.9. Penentuan Volume Konsentrat Asam.....	59

## DAFTAR ISI (LANJUTAN)

3.4. Teknik Penempatan Asam .....	59
3.5. Prosedure Treatment Formasi Karbonat .....	60
3.6. Evaluasi Keberhasilan Stimulasi <i>Matrix Acidizing</i> .....	61
3.6.1. Evaluasi Berdasarkan Parameter Laju Alir Produksi..	61
3.6.2. Evaluasi Berdasarkan Parameter Indeks Produktivitas	61
3.6.3. Evaluasi Berdasarkan <i>Flow Efficiency</i> .....	62
3.6.4. Evaluasi Kurva IPR.....	63
3.6.5. Evaluasi Berdasarkan Faktor <i>Skin</i> .....	64
<b>BAB IV. EVALUASI PELAKSANAAN MATRIX ACIDIZING .....</b>	<b>66</b>
4.1. <i>Matrix Acidizing</i> Pada Sumur “MTC-02” .....	66
4.1.1. Data Sumur “MTC-02” .....	66
4.1.2. Perencanaan Operasi <i>Matrix Acidizing</i> .....	67
4.1.3. Tahapan Pelaksanaan <i>Matrix Acidizing</i> .....	67
4.1.3.1. <i>Injectivity Test</i> .....	68
4.1.3.2. <i>Mixing</i> .....	68
4.1.3.3. <i>Preflush</i> .....	68
4.1.3.4. <i>Mainflush</i> .....	69
4.1.3.5. <i>Overflush</i> .....	77
4.1.3.6. <i>Perbandingan Perhitungan Perencanaan dengan Pelaksanaan di Lapangan</i> .....	78
4.2. Evaluasi Hasil Pelaksanaan <i>Matrix Acidizing</i> .....	79
4.2.1. Evaluasi Berdasarkan Parameter Laju Produksi.....	79
4.2.2. Evaluasi Berdasarkan Parameter <i>Productivity Index</i> ..	80
4.2.3. Evaluasi Berdasarkan Parameter <i>Flow Efficience</i> .....	80
4.2.4. Evaluasi Berdasarkan Parameter Kurva IPR .....	81
4.2.5. Evaluasi Berdasarkan Parameter <i>Skin Factor</i> .....	82
4.3. Perbandingan Sebelum dan Sesudah <i>Matrix Acidizing</i> .....	83
<b>BAB V. PEMBAHASAN .....</b>	<b>84</b>
<b>BAB VI. KESIMPULAN.....</b>	<b>88</b>
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>89</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>92</b>

## DAFTAR GAMBAR

	<b>Halaman</b>
Gambar 1.1. <i>Flowchart</i> Metodologi Skripsi.....	3
Gambar 2.1. Peta Wilayah Kerja PT. Pertamina EP Asset IV Field Cepu ....	6
Gambar 2.2. Peta Lokasi Lapangan “AW” PT. Pertamina EP Asset IV .....	7
Gambar 2.3. Peta Fisiografi Cekungan Jawa Timur Utara.....	8
Gambar 2.4. Stratigrafi Daerah Cepu dan Sekitarnya.....	15
Gambar 2.5. Skematik Sumur “MTC-02”.....	17
Gambar 2.6. Laju Produksi Sumur “MTC-02”.....	18
Gambar 3.1. Kurva IPR Satu Fasa .....	31
Gambar 3.2. Kurva IPR Dua Fasa .....	32
Gambar 3.3. Ilustrasi Stimulasi <i>Matrix Acidizing</i> .....	33
Gambar 3.4. Skema Sumur yang Mengalami Kerusakan pada Reservoir .....	34
Gambar 3.5. Gradient Hidrostatik Asam HCl .....	39
Gambar 3.6. Penentuan Viskositas Asam .....	45
Gambar 4.1. Performa Produksi Sumur “MTC-02 .....	79
Gambar 4.2. Kurva IPR Sumur “MTC-02” .....	82

## DAFTAR TABEL

	<b>Halaman</b>
Tabel III-1. Reaksi Antara HCl Dengan Beberapa Mineral Batuan .....	36
Tabel III-2. Reaksi antara HF dengan Beberapa Mineral Batuan .....	37
Tabel III-3. Panduan Pemilihan <i>Acid</i> Menurut McLeod.....	46
Tabel III-4. Panduan Pemilihan HCl Menurut R.L. Thomas .....	47
Tabel III-5. Panduan Pemilihan Asam untuk Formasi Karbonat .....	48
Tabel III-6. Berat Molekul Komponen Kimia.....	49
Tabel III-7. Dissolving Power Berbagai Konsentrasi Asam .....	50
Tabel III-8. Specific Gravity HCl.....	51
Tabel IV-1. Data Komposisi <i>Preflush</i> .....	69
Tabel IV-2. Data Penentuan Gradien Rekah Formasi. ....	70
Tabel IV-3. Data Penentuan Tekanan Rekah Formasi .....	71
Tabel IV-4. Data Penentuan Tekanan Hidrostatik Asam.....	71
Tabel IV-5. Data Penentuan Tekanan Injeksi Pompa Maksimum .....	72
Tabel IV-6. Data Penentuan Tekanan Injeksi Asam Maksimum dibawah Permukaan .....	73
Tabel IV-7. Data Penentuan Laju Injeksi Asam Maksimum dibawah Permukaan .....	74
Tabel IV-8. Data Perhitungan Volume Asam .....	75
Tabel IV-9. Data Komposisi <i>Mainflush</i> .....	77
Tabel IV-10. Data Komposisi <i>Overflush</i> .....	78
Tabel IV-11. Perbandingan Perhitungan Parameter Operasi .....	78
Tabel IV-12. Data Pwf Vs Qf Sebelum dan Sesudah <i>Matrix Acidizing</i> .....	81
Tabel IV-13. Tabulasi Data Perbandingan Sebelum dan Sesudah Matrix Acidizing.....	83

## **DAFTAR LAMPIRAN**

	<b>Halaman</b>
Lampiran A. Pembuatan Kurva IPR <i>Matrix Acidizing</i> .....	93
Lampiran B. Perhitungan <i>Productivity Index</i> dan Faktor <i>Skin</i> .....	98
Lampiran C. Perhitungan <i>Flow Efficiency</i> .....	100
Lampiran D. Hasil Analisa <i>Welltest</i> Sumur “MTC-02” .....	102