

ABSTRAK

PC. GKBI (Pabrik Cambric Gabungan Koperasi Batik Indonesia) adalah suatu perusahaan yang bergerak dibidang pemintalan dan pentenunan (tekstil). *Loom 2* merupakan departmen yang akan dijadikan objek penelitian kali ini. Permasalahan yang sering terjadi di bagian *Loom 2* disebabkan oleh sebagian besar mesin mengalami *downtime machine*, dengan menganalisa penyebab serta frekuensi *downtime* diharapkan dapat meningkatkan kelancaran dan kinerja proses produksi.

Metode RCM diharapkan dapat menetapkan *schedule maintenance* dan dapat mengetahui secara pasti tindakan kegiatan perawatan (*maintenance task*) yang tepat yang harus dilakukan pada setiap komponen mesin. Perawatan dilakukan untuk mencegah membengkaknya biaya produksi dan meminimalisir penggunaan *sparepart* yang berlebihan sehingga dapat memberikan kelancaran dan keuntungan bagi perusahaan.

Dari hasil perhitungan didapatkan interval perawatan untuk komponen *Weft fork* 99,72 jam sekali, dan komponen *Picker* 209,91 jam sekali, dapat meningkatkan kehandalan dan perkiraan umur operasi komponen. Maka dapat diketahui biaya perawatan komponen sebelum dan sesudah perbaikan.

Kata Kunci : *Downtime Machine, Perawatan Mesin, Reliability Centered Maintenance*

ABSTRACT

PT. GKBI (Pabrik Cambric Gabungan Koperasi Batik Indonesia) is a company engaged in spinning and weaving (textile). Loom 2 is a department that will be the object of research this time. Problems that often occur in the Loom 2 section are caused by the majority of machines experiencing machine downtime, by analyzing the causes and frequency of downtime expected to improve the smoothness and performance of the production process.

The RCM method is expected to be able to set a maintenance schedule and be able to know for certain the proper maintenance activities that must be performed on each machine component. Care is taken to prevent the swelling of production costs and to minimize excessive use of spare parts so as to provide smooth and profitable for the company.

From the calculation results obtained maintenance intervals for Weft fork components 99.72 per hours, and Picker components 209.91 per hours can increase the reliability and estimated life of component operations. Then it can be seen the maintenance costs of components before and after repairs.

Key words : Downtime Machine, Machine Maintenance, Reliability Centered Maintenance