

LEMBAR PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

**PENJADWALAN PERAWATAN MESIN PRODUKSI
UNTUK MENINGKATKAN KEHANDALAN MESIN
DENGAN METODE RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM)**

(Studi Kasus di Pabrik Cambric Gabungan Koperasi Batik Indonesia, Yogyakarta)

Oleh:

Muhammad Safiq Afficena

122140138

Telah disetujui dan disahkan

Pada tanggal:

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Ir. Irwan Soejanto, M.T.
NIP. 19660111 199403 1 001

Intan Berliatny, S.T., M.T.
NIP. 19761019 200501 2 001

Mengetahui,

**Ketua Jurusan Teknik Industri
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran"**

Yogyakarta

Dr. Sadi ST., MT
NIK 2-7103 98-0194 1

