

**PENJADWALAN PERAWATAN MESIN PRODUKSI
UNTUK MENINGKATKAN KEHANDALAN MESIN
DENGAN METODE RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM)
(Studi Kasus Pada Pabrik Cambric Gabungan Koperasi Batik Indonesia,
Yogyakarta)**

TUGAS AKHIR

**Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Satu (S-1)
Dan Memperoleh Gelar Sarjana (S.T.)
Program Studi Teknik Industri**



Disusun oleh :

**Muhammad Safiq Afficena
122140138**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2019**