

Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kulit Pada Home Industri Tas “Roosman” Jalan Parangtritis Km.12 Desa Manding Kecamatan Bantul, Kabupaten Bantul

Oleh : Muhammad Maharjani

Dibimbing Oleh : Siti Hamidah dan Heni Handri Utami

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk 1) menganalisis jumlah bahan baku kulit pada setiap kali pemesanan, 2) mengetahui pengendalian persediaan pengaman, 3) mengetahui pemesanan kembali bahan baku kulit dan, 4) menganalisis pengaruh jumlah pemakaian, harga bahan baku, biaya pemesanan, dan biaya penyimpanan terhadap persediaan bahan baku di Home Industri Tas “Roosman” untuk tahun 2016-2017. Metode penelitian yang digunakan adalah metode deskriptif, sedangkan metode pelaksanaannya menggunakan metode studi kasus. Penelitian dianalisis dengan menggunakan: 1) metode kuantitas pemesanan bahan baku yang optimal, 2) stok pengaman, 3) titik pemesanan kembali, dan 4) Regresi linear berganda. Hasil penelitian menunjukkan: 1) persediaan optimal bahan baku kulit sebesar 4.215 feet/bulan, 2) persediaan pengaman sebesar 400,3 feet/bulan, 3) titik pemesanan kembali dilakukan saat bahan baku digudang sebesar 515,85 feet/bulan, 4) faktor yang mempengaruhi persediaan bahan baku pada Home Industri Tas “Roosman” adalah jumlah pemakaian dan stok sisa.

Kata Kunci : Persediaan Bahan Baku.

Analysis of Raw Material Supply Control at “Roosman” Bag Home Industry at Parangtritis street Km.12 Manding Village, Bantul Distric, Bantul Regency

By : Muhammad Maharjani

Supervised by : Siti Hamidah and Heni Handri Utami

ABSTRACT

This research aims 1) to analyze the number of leather raw material on each order, 2) to know the safety supply control, 3) to know the leather raw material reorder, and 4) to analyze the effect of the number of usage, raw material cost, order cost, and storage cost on the raw material supply at "Roosman" bag home industry during 2016 - 2017. The research method uses descriptive method while the implementation method uses case study method. This research used analyzed by : 1) quantity method of optimal raw material order, 2) safety stock, 3) reorder point, and 4) multiple linear test. The results of this research are: 1) the optimal supply of leather raw material is 4.215 feet/month, 2) the safety stock is 400,3 feet/month, 3) the reorder point is 515,8456 feet/month, 4) the factors which effect of the raw material supply at "Roosman" bag home industry are the number of usage and the available stock.

Keywords: Raw Material Supply.