

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
ABSTRAK	xi
 BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah.....	I-1
1.2 Rumusan Masalah	I-3
1.3 Batasan Masalah.....	I-3
1.4 Asumsi.....	I-3
1.5 Tujuan Penelitian.....	I-4
1.6 Manfaat Penelitian.....	I-4
1.7 Sistematika Penulisan.....	I-4
 BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Konsep Dasar Penjadwalan Produksi	II-1
2.1.1 Fungsi penjadwalan produksi	II-7
2.1.2 Masukan untuk penjadwalan pekerjaan	II-7
2.1.3 Tujuan penjadwalan	II-9
2.1.4 Asumsi dasar penjadwalan	II-9
2.1.5 <i>Input</i> dan <i>output</i> penjadwalan	II-11
2.1.6 Macam penjadwalan	II-13
2.1.7 Penjadwalan maju dan mundur	II-14
2.1.8 Faktor pertimbangan dalam penjadwalan	II-16
2.2 Algoritma dalam Penjadwalan	II-17
2.2.1 Model penjadwalan	II-17
2.2.2 Istilah dan kriteria dalam penjadwalan.....	II-19
2.2.3 Aturan prioritas penjadwalan	II-23
2.2.4 Penjadwalan n pekerjaan dalam 1 mesin	II-25
2.2.5 Penjadwalan n pekerjaan dalam m mesin <i>parallel</i>	II-26
2.3 Model Terdahulu	II-27
2.3.1 Model Septiani (2007).....	II-27
2.3.2 Model Ilyas dkk (2014).....	II-29
2.3.3 Model Dian (2018)	II-30
 BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Karakteristik Model.....	III-1

3.2	Pengumpulan Data	III-2
3.3	Kerangka Penelitian	III-2
3.4	Metode Pengembangan Model.....	III-4
BAB IV PENGEMBANGAN MODEL DAN VALIDASI		
4.1	Karakteristik Sistem yang Dikaji	IV-1
4.2	Notasi yang Digunakan	IV-2
4.3	Pengembangan Model	IV-3
4.3.1	Penentuan ukuran <i>batch</i>	IV-3
4.3.2	Algoritma <i>Nawaz Enscore Ham</i> untuk mesin <i>parallel</i>	IV-3
4.3.3	Algoritma Hogdson pada penjadwalan ulang	IV-4
4.3.4	Pengembangan model usulan	IV-5
4.4	Kerangka Metode Pemecahan Metode Usulan	IV-7
4.5	Validasi Model dan Analisis	IV-11
4.5.1	Validasi Model	IV-11
4.5.2	Analisis Hasil	IV-61
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		
5.1	Kesimpulan.....	V-1
5.2	Saran.....	V-1
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		