

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR ISI .....	vi
DAFTAR GAMBAR .....	viii
DAFTAR TABEL .....	ix
ABSTRAK .....	x
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang .....	I-1
1.2 Rumusan Masalah .....	I-3
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi .....	I-3
1.4 Tujuan Penelitian .....	I-3
1.5 Manfaat Penelitian .....	I-4
1.6 Sistematika Penulisan .....	I-4
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b>	
2.1 Sistem Produksi .....	II-1
2.2 <i>Theory of Constraint</i> (TOC) .....	II-4
2.3 Aturan Umum dalam Konsep TOC .....	II-5
2.4 Definisi Kendala, <i>Bottleneck</i> , dan <i>Non-bottleneck</i> .....	II-6
2.5 Laju Produksi .....	II-8
2.6 Algoritma .....	II-12
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b>	
3.1 Obyek Penelitian .....	III-1
3.2 Data-Data yang dibutuhkan .....	III-1
3.3 Kerangka Penelitian .....	III-3
3.4 Teknik Pengolahan Data .....	III-4
3.5 Analisis Hasil .....	III-6

## **BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL**

4.1 Pengumpulan Data .....	IV-1
4.1.1 Data produksi pada bulan Maret 2019 .....	IV-1
4.1.2 Data pengiriman pada bulan Maret 2019 .....	IV-2
4.1.3 Data aliran proses produksi .....	IV-2
4.1.4 Data mesin dan sistem <i>lay-out</i> produksi .....	IV-4
4.1.5 Data waktu proses dan kapasitas produksi .....	IV-5
4.2 Pengolahan Data .....	IV-21
4.2.1 Identifikasi kendala .....	IV-21
4.2.2 Eksploitasi kendala .....	IV-24
4.2.3 Subordinasi terhadap keseluruhan sistem .....	IV-26
4.2.4 Mengangkat kendala pada sistem .....	IV-30
4.2.5 Perbaikan berkelanjutan .....	IV-30
4.3 Analisis Hasil .....	IV-31

## **BAB V KESIMPULAN DAN SARAN**

5.1 Kesimpulan .....	V-1
5.2 Saran .....	V-1

### **Daftar Pustaka**

### **Lampiran**

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Gambaran <i>Drum-Buffer-Rope</i> (DBR) .....	II-8
Gambar 4.1 Gambar Aliran Produksi .....	IV-3
Gambar 4.2 <i>Flowchart</i> algoritma penugasan <i>line</i> .....	IV-17

## DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Data produksi yang dikirim pada bulan Maret 2019 .....	IV-1
Tabel 4.2 Data pemesanan yang dikirim pada bulan Maret 2019 .....	IV-2
Tabel 4.3 Data Mesin .....	IV-4
Tabel 4.4 Waktu proses dan kapasitas produksi kemeja wanita .....	IV-6
Tabel 4.5 Waktu proses dan kapasitas produksi celana pendek wanita .....	IV-7
Tabel 4.6 Waktu proses dan kapasitas produksi gaun wanita .....	IV-9
Tabel 4.7 Waktu proses dan kapasitas produksi rok wanita .....	IV-11
Tabel 4.8 Waktu proses dan kapasitas produksi vest wanita .....	IV-14
Tabel 4.9 Waktu proses dan kapasitas produksi <i>Pants</i> (Toyota) .....	IV-17
Tabel 4.10 Kapasitas Produksi .....	IV-21
Tabel 4.11 Rate Produksi .....	IV-22
Tabel 4.12 Pencapaian Produksi .....	IV-23
Tabel 4.13 Output produksi tiap bagian .....	IV-25
Tabel 4.14 Pembagian <i>line</i> bagian <i>sewing</i> .....	IV-26
Tabel 4.15 Pembagian <i>line</i> sebelum menggunakan algoritma .....	L2-16
Tabel 4.16 Pembagian line setelah menggunakan algoritma .....	L2-16
Tabel 4.17 Output sebelum menggunakan algoritma .....	IV-29
Tabel 4.18 Output setelah menggunakan algoritma .....	IV-29
Tabel 4.19 Output produksi tiap bagian .....	IV-30

## DAFTAR PUSTAKA

- Tersine, J. Richard. 1994. *Principles of Inventory and Materials Management*. United States of America; Prentice Hall.
- Fogarty. 1991. *Production & Inventory Management 2 Edition*. New York.
- Goldratt, M. Eliyahu. 1990. *What is this thing called THEORY OF CONSTRAINTS and how should it be implemented?*.
- Grover, P. Mikell. 2015. *Automation, Production Systems, and Computer Integrated Manufacturing*.
- Kurnia, Jembar & Rochman, Damur. (2010). *Pengurangan Bottleneck dengan Pendekatan Theory of Constraints pada Bagian Produksi Kaos Kaki di PT. Matahari Sentosa Jaya*. Bandung: Universitas Widyatama Bandung.
- Rahman, A. 2017. *Sistem Produksi dan Jenisnya*. <http://arifindustri.lecture.ub.ac.id/opinions/op-sisprod/2>. Diakses pada 29 Januari 2019.
- Kho, B. 2018. *Pengertian Penjadwalan (Scheduling) dalam Proses Produksi*. <https://ilmumanajemenindustri.com/pengertian-penjadwalan-scheduling-dalam-proses-produksi/>. Diakses pada 29 Januari 2019.
- Mega, S. 2016. Analisis Sistem Penjadwalan Produksi Berdasarkan Pesanan Pelanggan dengan Metode Sequencing. *Skripsi*. Manajemen: Universitas Atma Jaya Yogyakarta.
- Rusman, M. 2015. Penggunaan Konsep Teori Konstrain pada Penjadwalan Produksi Studi Kasus Pada PT. X. *Skripsi*. Universitas Hasanudin.

- Saputro, Y. 2015. Analisis Penjadwalan Produksi pada Sistem Make to Order Flow Shop dengan Pendekatan Theory of Constraint. *Skripsi*. Teknik Industri: Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Yogyakarta.
- Prasetyo, D. 2018. Penjadwalan Produksi dengan Pendekatan Theory of Constraint untuk mengurangi Makespan Produksi agar lebih efisien. *Skripsi*. Teknik Industri: Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Yogyakarta.
- Julianto, P. Arhando. 2019. *Ekspor Produk Garment Indonesia Diprediksi Meningkat*. <https://ekonomi.kompas.com/read/2017/09/17/170737626/tahun-2019-ekspor-produk-tekstil-indonesia-diprediksi-meningkat>. Diakses pada 29 Maret 2019