

DAFTAR ISI

	Hal
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIAT	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
ABSTRAK	xi
ABSTRACT	xii
BAB I PENDAHULUAN	I-1
1.1 Latar Belakang Masalah	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-2
1.3 Tujuan Penelitian	I-2
1.4 Batasan Masalah	I-3
1.5 Asumsi	I-3
1.6 Manfaat Penelitian	I-4
1.7 Sistematika Penulisan	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	II-1
2.1 Pengertian Perencanaan Fasilitas	II-1
2.2 Proses Perencanaan Fasilitas	II-2
2.3 Tujuan Perancangan Tata Letak Fasilitas Produkis	II-5
2.4 <i>Material Handling</i>	II-8
2.4.1 Tujuan <i>material handling</i>	II-9
2.4.2 Perhitungan panjang lintasan <i>material handling layout</i>	II-10
2.4.3 Ongkos <i>material handling</i>	II-10
2.5 Pola Aliran Pemindahan Barang	II-12
2.6 Peta Proses Operasi (<i>Operation Process Chart</i>)	II-15
2.6.1 Manfaat peta proses operasi	II-15
2.6.2 Lambang peta proses operasi	II-16
2.7 Perencanaan Aliran Bahan	II-17
2.8 <i>From To Chart</i> (FTC)	II-18
2.9 Ukuran Jarak dalam Aliran Pergerakan	II-19
2.10 Aliran Proses Produksi	II-20
2.11 Algoritma CRAFT	II-21
2.11.1 Data masukan algoritma CRAFT	II-22
2.11.2 Cara kerja algoritma CRAFT	II-22

BAB III METODOLOGI PENELITIAN	III-1
3.1 Objek Penelitian.....	III-1
3.2 Metode Pengumpulan Data	III-1
3.3 Diagram Alir Penelitian	III-2
3.4 Pengolahan Data	III-4
3.4.1 Menghitung aliran proses produksi <i>layout</i> awal	III-4
3.4.2 Membuat <i>from to chart</i> (FTC).....	III-4
3.4.3 Membuat <i>area alocation diagram</i> (AAD).....	III-4
3.4.4 Membuat desain tata letak dengan algoritma CRAFT.....	III-5
3.4.5 Menghitung ongkos <i>material handling layout</i> usulan	III-5
3.5 Analisis Hasil.....	III-5
3.6 Kesimpulan dan Saran	III-5
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	IV-1
4.1 Pengumpulan Data	IV-1
4.1.1 <i>Layout</i> rantai produksi	IV-1
4.1.2 <i>Bill of material</i>	IV-1
4.1.3 <i>Operation process chart</i> (OPC).....	IV-3
4.1.4 Luas Area Produksi.....	IV-4
4.1.5 Waktu Kerja	IV-6
4.2. Pengolahan Data	IV-6
4.2.1 Membuat aliran proses.....	IV-6
4.2.2 Membuat <i>from to chart</i> (FTC) <i>layout</i> awal	IV-10
4.2.3 Membuat AAD <i>layout</i> awal.....	IV-14
4.2.4 Mengolah data ftc menggunakan algoritma CRAFT.....	IV-16
4.2.5 Menganalisis hasil software WinQSB	IV-17
4.2.6 Membuat FTC <i>layout</i> usulan	IV-17
4.2.7 Membuat desain tata letak fasilitas produksi usulan	IV-20
4.3 Analisis Hasil.....	IV-20
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	V-1
5.1 Kesimpulan	V-1
5.2 Saran	V-1

DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN