

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	xi
ABSTRAK	xii
<i>ABSTRACT</i>	xiii

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang	I-1
1.2 Peumusan Masalah	I-3
1.3 Batasan Masalah	I-3
1.4 Tujuan Penelitian	I-3
1.5 Manfaat Penelitian	I-4
1.6 Sistematika Penulisan	I-4

BAB II LANDASAN TEORI

2.1 Perancangan dan Pengembangan Produk	II-1
2.2 <i>Quality Function Deployment</i>	II-7
2.2.1 Pengertian <i>Quality Function Deployment</i>	II-7
2.2.2 <i>House of Quality</i>	II-10
2.3 <i>Overhead Conveyor</i>	II-16
2.3.1 Pengertian <i>Overhead Conveyor</i>	II-16
2.3.2 Jenis-jenis <i>Overhead Conveyor</i>	II-17
2.3.3 Kapasitas <i>Overhead Conveyor</i>	II-20

2.3.2 Jenis-jenis <i>trolley</i> pada <i>Overhead Conveyor</i>	II-20
2.3.2 Jenis-jenis pengait pada <i>Overhead Conveyor</i>	II-21

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Obyek Penelitian	III-1
3.2 Pengumpulan Data	III-1
3.2.1 Data yang dibutuhkan	III-1
3.3 Kerangka Penelitian	III-2
3.4 Pengolahan Data	III-4
3.5 Analisis Hasil	III-10

BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS

4.1 Gambaran Sistem Alat <i>Overhead Conveyor</i>	IV-1
4.2 Pengumpulan Data	IV-2
4.3 Pengolahan Data	IV-7
4.3.1 Persiapan dan Perencanaan	IV-7
4.3.2 Pengolahan Data Kebutuhan dan Keinginan Konsumen	IV-9
4.3.3 Penentuan karakteristik produk menggunakan metodologi <i>Quality Function Deployment</i> dengan membuat <i>House of</i> <i>Quality</i>	IV-11
4.3.4 Perancangan Alat dengan hasil pembuatan Matriks <i>House of</i> <i>Quality</i>	IV-25
4.3.5 Pembuatan Alat.....	IV-28
4.3.6 Implementasi Alat.....	IV-34
4.4 Analisis Hasil	IV-35

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan	V-1
5.2 Saran	V-2

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Bagian-bagian <i>House of Quality</i>	II-11
Gambar 2.2 <i>Trolley Conveyor</i>	II-18
Gambar 2.3 <i>Power Conveyor</i>	II-19
Gambar 2.4 <i>Power and Free Conveyor Conveyor</i>	II-19
Gambar 2.5 Contoh rute <i>Power and Free Conveyor Conveyor</i>	II-19
Gambar 2.6 Tabel Kapasitas Penggerak <i>Overhead Conveyor</i>	II-20
Gambar 3.1 Kerangka Penelitian	III-3
Gambar 4.1 Susunan Mesin Stasiun <i>Ironing</i>	IV-3
Gambar 4.2 Posisi Stasiun <i>Ironing</i> , <i>Final Quality Control</i> , dan <i>Folding</i> pada PT Mataram Tunggal Garment	IV-4
Gambar 4.3 <i>Ishikawa Diagram</i> Penyebab Kekusutan	IV-8
Gambar 4.4 Pohon Tujuan perancangan alat <i>Overhead Conveyor</i>	IV-8
Gambar 4.5 Penetapan fungsi perancangan alat dengan model <i>Black Box</i>	IV-9
Gambar 4.6 Penetapan fungsi perancangan alat dengan model <i>TransparentBox</i>	IV-9
Gambar 4.7 <i>Customer Requirement</i>	IV-12
Gambar 4.8 <i>Relationship Matrix</i>	IV-13
Gambar 4.9 <i>House of Quality</i> dengan <i>Technical Correlation</i>	IV-14
Gambar 4.10 <i>V-Rail - Garment Monorail System Conveyor</i> yang dibuat oleh <i>Planiform Inc.</i>	IV-15
Gambar 4.11 <i>Single Track One Tier Garment Conveyor</i> oleh <i>Pacline</i> <i>Overhead Conveyors</i>	IV-15

Gambar 4.12 <i>House of Quality</i> dengan <i>Customer Rating</i>	IV-16
Gambar 4.13 <i>House of Quality</i> dengan <i>Organizational Difficulty</i>	IV-17
Gambar 4.14 <i>House of Quality</i> dengan <i>Targets</i>	IV-18
Gambar 4.15 <i>House of Quality</i> dengan <i>Benchmarking</i>	IV-19
Gambar 4.16 <i>House of Quality</i> dengan <i>Technical Priorities</i>	IV-21
Gambar 4.17 Matriks <i>House of Quality Technical Requirement to Proses Requirement</i>	IV-23
Gambar 4.18 Matriks <i>House of Quality Process Requirement to Quality Requirement</i>	IV-24
Gambar 4.19 Penampakan bagian atas <i>prototype Overhead Conveyor</i>	IV-27
Gambar 4.20 Tampak keseluruhan rancangan <i>prototype Overhead Conveyor</i> ..	IV-28
Gambar 4.21 <i>Protoype</i> alat <i>Overhead Conveyor</i>	IV-29
Gambar 4.22 <i>Track</i>	IV-29
Gambar 4.23 <i>Wheel</i>	IV-30
Gambar 4.24 <i>Stand</i>	IV-31
Gambar 4.25 <i>Multihanger</i>	IV-32
Gambar 4.26 Jalur <i>Overhead Conveyor</i>	IV-33

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Data Kebutuhan dan Keinginan Konsumen.....	IV-5
Tabel 4.2 Data <i>Technical Requirement</i>	IV-6
Tabel 4.3 Data <i>Process Requirement</i>	IV-7
Tabel 4.4 Data Kepentingan Kebutuhan dan Keinginan Konsumen	IV-10
Tabel 4.5 Data Kepentingan <i>Technical Requirement</i>	IV-10
Tabel 4.6 Data Kepentingan <i>Process Requirement</i>	IV-11
Tabel 4.7 Karakteristik Kualitas Rancangan Alat <i>Overhead Conveyor</i>	IV-25
Tabel 4.8 Atribut Rancangan Alat <i>Overhead Conveyor</i>	IV-27
Tabel 4.9 Rincian Biaya Pembuatan Alat <i>Overhead Conveyor</i>	IV-33
Tabel 4.10 Tabel Perbandingan Sistem <i>Product Handling</i> manual dengan penggunaan alat <i>Overhead Conveyor</i>	IV-37