

ABSTRAK

PT XYZ merupakan salah satu perusahaan yang memiliki jenis usaha penunjang (non core business) dalam bidang minyak, gas dan panas bumi. Usaha penunjang di PT XYZ meliputi jasa kontruksi migas maupun jasa non kontruksi migas. Pada jasa kontruksi migas menghasilkan barang atau peralatan yang digunakan untuk penunjang langsung contohnya memproduksi beberapa unit wireline. Pembuatan unit wireline dari segi penggunaan wireline dibagi menjadi 2 bagian yaitu Logging Truck (mobile wireline) dan Skidding Unit (container wireline dan model slickline unit).

Selama ini persediaan bahan baku PT XYZ dipesan secara impor. Pembelian bahan baku dipesan dengan jumlah yang banyak untuk kebutuhan membuat wireline logging truck. Pada wireline logging truck terbagi atas 2 produk yang akan dirakit dan dijual yaitu box alat ukur dan box kabel. Bahan baku yang digunakan untuk membuat box alat ukur yaitu besi holo 30 x30 x1,1mm dan untuk membuat box kabel bahan bakunya adalah plat besi 2 mm 2,4 x 4m. Ukuran untuk membuat satu produk box alat ukur 0,9 m x 5 dan satu lembar plat besi dapat dijadikan 2 produk box kabel. Permasalahan yang timbul pada perusahaan ini yaitu perusahaan belum mengetahui kuantitas inventori yang optimal untuk memesan bahan baku sehingga tidak jarang terjadi melakukan pengadaan bahan baku dengan jumlah yang terlalu banyak sehingga total biaya pengeluaran persediaan cukup tinggi dan perusahaan belum mengetahui kapan waktu pemesanan bahan baku yang optimal.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa total biaya persediaan per tahun yang dikeluarkan dengan menerapkan kebijakan menggunakan model probabilistik P lebih kecil dibandingkan kebijakan kondisi aktual perusahaan saat ini, dengan penghematan untuk membuat unit wireline logging truck yaitu sebesar Rp 108.524.441,00/tahun. Perencanaan kebijakan pengendalian persediaan tahun 2019 dengan metode P probabilistik diketahui waktu antar pemesanan optimal 9 bulan lebih 18 hari dengan inventory optimal sebesar 1750 unit besi holo dan yaitu 10 bulan lebih 21 hari dengan inventory optimal 2711 unit besi plat besi.

Kata kunci :Persediaan maksimum, waktu pemesanan, probabilistik P, Total Biaya Persediaan.

ABSTRACT

PT XYZ is one of the companies that has a type of supporting business (non core business) in the fields of oil, gas and geothermal. Supporting efforts at PT XYZ include oil and gas construction services and non-oil and gas construction services. In oil and gas construction services produce goods or equipment used for direct support for example producing several wireline units. Making a wireline unit in terms of wireline usage is divided into 2 parts, namely Logging Truck (mobile wireline) and Skidding Unit (wireline container and slickline unit model.

So far, PT XYZ's raw material inventory has been ordered imported. Purchase of raw materials was ordered with a large amount for the need to make a wireline logging truck. he wireline logging truck is divided into 2 products that will be assembled and sold, namely measuring boxes and cable boxes. The raw material used to make a measuring instrument box is Holo iron 30 x 30 x 1.1 mm and to make a cable box the raw material is an iron plate 2 mm 2.4 x 4 m. The size for making a 0.9 mx 5 measuring box product and one plate sheet can be made of 2 cable box products. The problems that arise in this company are companies that do not understand the optimal amount of inventory to order raw materials so that the procurement of raw materials is not uncommon in large quantities so the total purchase cost is quite high and the company does not yet know the optimal ordering of raw materials.

This study aims to determine the maximum capacity for ordering raw materials for each order (R) and determine the optimal ordering time (T) and calculate the total cost per year (To). The results showed that the total inventory cost per year incurred by implementing a policy using a probabilistic P model was smaller than the current policy of the company's current condition, with savings to make a wireline logging truck unit, which amounted to IDR 108.524.441,00.-/year. Inventory control policy planning in 2019 with the probabilistic P method is known as the optimal delivery time of 9 months for 18 days with an optimal supply of 1750 Holo iron units and that is 10 months for 21 days with an optimal supply of 2711 iron plate units.

Keywords: Inventory Maximum, order time, probabilistic P, Total Inventory Cost.