

**PENGEMBANGAN STRATEGI PERUSAHAAN PERKAPALAN DALAM
MENGHADAPI PERSAINGAN
(Studi pada PT Dian Anugrah Sejahtera)**

SKRIPSI



BAYU HENDRA LOSA

NO. MHS: 141150367

**JURUSAN MANAJEMEN
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2019**