

DAFTAR ISI

	Hal.
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	viii
ABSTRAK	Ix
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-2
1.3 Batas Penelitian	I-3
1.4 Asumsi – Asumsi.....	I-3
1.5 Tujuan Penelitian.....	I-3
1.6 Manfaat Penelitian	I-4
1.7 Sistematika Penulisan	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Kualitas	II-1
2.1.1 Definisi kualitas	II-1
2.1.2 Pengendalian kualitas	II-2
2.1.3 Tujuan pengendalian kualitas	II-3
2.1.4 Faktor pengaruh pengendalian kualitas	II-3
2.1.5 Pentingnya kualitas produk	II-4
2.2 Penyamakan Kulit.....	II-6
2.2.1 Definisi penyamakan kulit.....	II-6
2.2.2 Tahapan pokok dalam industri penyamakan kulit....	II-7
2.2.3 Bahan penyamakan	II-8
2.2.4 Metode penyamakan kulit	II-8
2.3 <i>International Organization for Standardization (ISO)</i>	II-9
2.4 Uji Tarik.....	II-10
2.5 Desain Eksperimen	II-12
2.5.1 Pengertian Desain Eksperimen	II-12
2.5.2 Tahap-tahap Perencanaan Eksperimen	II-12
2.6 Metode taguchi.....	II-15
2.6.1 Pengertian Metode Taguchi.....	II-15
2.6.2 <i>Signal to Noise Ratio (SNR)</i>	II-17
2.6.3 <i>Analisis of variance (ANOVA)</i>	II-19
2.7 <i>Orthogonal Array(OA)</i>	II-24
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Objek Penelitian	III-1
3.2 Data yang digunakan	III-3

3.3	Alat dan Bahan.....	III-3
3.4	Kerangka Penelitian Pemecahan Masalah.....	III-7
3.5	Perencanaan Eksperimen	III-9
3.6	Pelaksanaan Eksperimen.....	III-14
3.7	Analisis Hasil.....	III-15
3.8	Kesimpulan dan Saran	III-15
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		
4.1	Pengumpulan Data	IV-1
4.2	Pengolahan Data	IV-2
4.3	Analisis Hasil	IV-38
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		
5.1	Kesimpulan	V-1
5.2	Saran	V-1
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		

DAFTAR GAMBAR

	Hal.
Gambar 2.1 Mesin uji tarik	II-10
Gambar 3.1 Papan kuda-kuda	III-4
Gambar 3.2 Drum putar (<i>Tanning Drum</i>)	III-4
Gambar 3.3 <i>Shaving Machine</i>	III-8
Gambar 3.5 <i>Aluminium Coat Toggle</i>	III-8
Gambar 3.6 <i>Digital Measuring Machine</i>	III-8
Gambar 3.7 <i>Buffing Machine</i>	III-8
Gambar 3.8 Kerangka penelitian	III-8
Gambar 3.9 Grafik linier $L_{(27)}(3)^{13}$	III-8
Gambar 4.1 Grafik respon rata-rata.....	IV-5
Gambar 4.2 Grafik persen kontribusi.....	IV-16
Gambar 4.3 Grafik respon SNR kekuatan tarik dari pengaruh faktor.....	IV-23
Gambar 4.4 Grafik persen kontribusi SNR.....	IV-34
Gambar 4.5 Grafik Interval kepercayaan SNR eksperimen konfirmasi...	IV-41

DAFTAR TABEL

	Hal.
Tabel 2.1 <i>Orthogonal array standar</i> dari metode Taguchi.....	II-25
Tabel 3.1 Variasi persentase bahan penyamak	III-2
Tabel 3.2 Faktor kendali dan level	III-11
Tabel 3.3 Perhitungan derajat kebebasan total	III-12
Tabel 3.4 Matriks <i>Orthogonal</i>	III-14
Tabel 4.1 Nilai Kekuatan Tarik hasil pengujian Metode ISO 3376:2011.....	IV-1
Tabel 4.2 Respon rata-rata kekuatan tarik.....	IV-2
Tabel 4.3 Pemecah Interaksi AxB.....	IV-3
Tabel 4.4 Pemecah Interaksi AxC.....	IV-4
Tabel 4.5 Pemecah Interaksi BxC.....	IV-5
Tabel 4.6 Analisis varians rata-rata kekuatan tarik bahan.....	IV-8
Tabel 4.7 Analisis varians penggabungan I	IV-9
Tabel 4.8 Analisis varians penggabungan II.....	IV-12
Tabel 4.9 Analisis varians penggabungan III.....	IV-14
Tabel 4.10 Analisis varians akhir.....	IV-16
Tabel 4.11 Hasil Perhitungan rasio S/N.....	IV-19
Tabel 4.12 Respon SNR kekuatan tarik.....	IV-20
Tabel 4.13 Pemecah Interaksi AxB.....	IV-21
Tabel 4.14 Pemecah Interaksi AxC.....	IV-22
Tabel 4.15 Pemecah Interaksi BxC.....	IV-22
Tabel 4.16 Analisis varians SNR kekuatan tarik bahan.....	IV-26
Tabel 4.17 Analisis varians penggabungan I	IV-27
Tabel 4.18 Analisis varians penggabungan II.....	IV-30
Tabel 4.19 Analisis varians penggabungan III.....	IV-32
Tabel 4.20 Analisis varians akhir.....	IV-34
Tabel 4.21 Hasil Eksperimen Konfirmasi... ..	IV-37