

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	viii
ABSTRAK	ix
ABSTRACT	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah.....	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-3
1.3 Batasan Masalah Dan Asumsi	I-3
1.3.1 Batasan masalah	I-3
1.3.2 Asumsi	I-3
1.4 Tujuan Penelitian	I-4
1.5 Manfaat Penelitian	I-4
1.6 Sistematika Penulisan.....	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Pengendalian Kualitas	II-1
2.1.1 Pengendalian	II-2
2.1.2 Definisi kualitas	II-2
2.1.3 Pengendalian kualitas	II-9
2.1.4 Tujuan pengendalian kualitas	II-10
2.2 <i>Statistical Processing Control (SPC)</i>	II-11
2.3 Peta Kontrol (<i>Control Chart</i>)	II-13
2.4 Peta Kendali u	II-16
2.5 Diagram <i>Fishbone</i>	II-17
2.6 TRIZ.....	II-22

2.6.1 Konsep <i>Teoriya Resheniya Izobreatatelskikh Zadatch</i> (TRIZ)	II-23
2.6.2 Standar karakteristik.....	II-23
2.6.3 Matriks kontradiksi	II-25
2.6.4 <i>Inventive principles</i> (prinsip kreatif)	II-26

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Objek Penelitian.....	III-1
3.2 Pengumpulan Data	III-1
3.3 Kerangka Penelitian	III-2
3.4 Pengolahan Data	III-3
3.5 Analisis Hasil.....	III-5
3.6 Kesimpulan.....	III-5

BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISI HASIL

4.1 Pengumpulan Data	IV-1
4.1.1 Data jenis kecacatan produk kain <i>grey</i>	IV-1
4.1.2 Data jumlah hasil produksi dan cacat kain <i>grey</i>	IV-1
4.2 Pengolahan Data	IV-5
4.2.1 Membuat peta kendali u	IV-2
4.2.2 Membuat diagram sebab-akibat (<i>fishbone diagram</i>)	IV-10
4.2.3 Penerapan metode triz	IV-14
4.3 Analisis Hasil.....	IV-20

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan.....	V-1
5.2 Saran.....	V-1

DAFTAR PUSTAKA