

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR.....	viii
ABSTRAK.....	ix
ABSTRSCT.....	x

BAB I PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang	I-1
1.2 Rumusan Masalah	I-3
1.3 Tujuan Penelitian	I-4
1.4 Manfaat Penelitian.....	I-4
1.5 Batasan Masalah	I-4
1.6 Asumsi.....	I-5
1.7 Sistematika Penulisan.....	I-5

BAB II. Landasan Teori

2.1 Fasilitas.....	II-1
2.2 Perencanaan Fasilitas	II-1
2.3 Perancangan Fasilitas	II-5
2.4 Tata Letak Fasilitas	II-8
2.4.1. Tujuan dan perencanaan fasilitas	II-8
2.4.2. Tipe-tipe tata letak Fasilitas	II-9
2.5. Pola Aliran Material.....	II-10
2.6. Teknik-teknik dalam Identifikasi Aliran Material	II-11
2.7. Pengukuran Jarak	II-13
2.8. Prosedur Perencanaan SLP	II-13
2.9. ARC.....	II-17
2.10.ARD	II-18
2.11. Kebutuhan Luas Ruangan.....	II-19
2.12. Pengertian Material Handling	II-20

BAB III Metodologi Penelitian

3.1 Obyek Penelitian	III-1
3.2 . Pengumpulan Data	III-1
3.2.1. Metode pengambilan data.....	III-2

3.2.2. Data yang diperlukan	III-3
3.3. Kerangka Penelitian	III-3
3.4. Pengolahan Data	III-5
3.4.1. Layout awal.....	III-6
3.4.2. Perancangan layout usulan.....	III-7
3.5. Analisis dan Interpretasi Hasil.....	III-10
3.6. Kesimpulan dan Saran	III-10

BAB IV Pengumpulan dan Pengolahan Data

4.1. Pengumpulan Data	IV-1
4.1.1. Data Permintaan Produk Mesin Laundry	IV-1
4.1.2. Proses Produksi Mesin Laundry UD. Hari Mukti Teknik	IV-1
4.1.3. Kapasitas Produksi dan gaji Karyawan	IV-3
4.1.4. Layout Awal Pabrik UD. Hari Mukti Teknik	IV-4
4.1.5. Luas Area Kerja yang tersedia di UD. Hari Mukti Teknik.....	IV-5
4.1.6. Jumlah dan ukuran Mesin yang tersedia.....	IV-6
4.2. Pengolahan Data	IV-7
4.2.1. Layout Awal.....	IV-7
4.2.2. Perancangan Layout Usulan	IV-31
4.2.2.1. Activity Relationship Chart	IV-31
4.2.2.2. Worksheet	IV-33
4.2.2.3. Activity Relationship Diagram	IV-34
4.2.2.4. Penentuan Kebutuhan Luas ruangan	IV-36
4.2.2.5. Diagram hubungan Ruang	IV-40
4.2.2.6. Pembuatan Alternatif Layout Usulan.....	IV-41
4.2.2.7. Detail Layout Usulan	IV-42
4.2.2.8. Pemilihan Alternatif Layout Usulan	IV-43

BAB V Kesimpulan dan Saran

5.1. Kesimpulan.....	V-1
5.2. Saran.....	V-1

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Kodefikasi pada activity relationship chart	II-18
Tabel 2.2	Kodefikasi pada activity relationship diagram.....	II-19
Tabel 3.1	Lambang pada activity relationship diagram	III-8
Tabel 4.1	Data Permintaan Produk mesin dryer 2017	IV-1
Tabel 4.2	Jumlah Tenaga Kerja UD. Hari Mukti Teknik	IV-3
Tabel 4.3	Gaji Karyawan UD. Hari Mukti Teknik	IV-3
Tabel 4.4	Luas Lantai Produksi.....	IV-5
Tabel 4.5	Jumlah dan Ukuran Peralatan	IV-6
Tabel 4.6	Frekuensi <i>Material handling</i> perbulan	IV-9
Tabel 4.7	Jarak antar area aktivitas.....	IV-12
Tabel 4.8	Frekuensi <i>Material handling</i> per tahun	IV-14
Tabel 4.9	Jarak total dan waktu total <i>material handling</i> per tahun	IV-17
Tabel 4.10	Total OMH Layout awal.....	IV-27
Tabel 4.11	Kode alasan pada ARC	IV-33
Tabel 4.12	Worksheet	IV-33
Tabel 4.13	Tabel Skala Prioritas.....	IV-34
Tabel 4.14	Total Kebutuhan ruangan	IV-38
Tabel 4.15	Jarak Antar Area Aktivitas	IV-44
Tabel 4.16	Jarak Antar Area Aktivitas	IV-46
Tabel 4.17	Total OMH Per Tahun Layout Usulan 1	IV-49
Tabel 4.18	Total OMH Per Tahun Layout Usulan II	IV-53
Tabel 4.19	Perbandingan Antara Layout Awal dan Layout Usulan.....	IV-57

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Systematic layout planning	II-15
Gambar 3.1 Kerangka penelitian	III-4
Gambar 3.2 Flow chart.....	III-11
Gambar 4.1 Alur proses produksi mesin laundry	IV-2
Gambar 4.2 Total OMH/tehn Aktifitas	IV-30
Gambar 4.3 Activity Relationship Chart (ARC)	IV-32
Gambar 4.4 Activity Relationship Diagram Usulan 1	IV-35
Gambar 4.5 Activity Relationship Diagram Usulan 2	IV-36
Gambar 4.6 Diagram Hubungan Ruangan Alternatif 1	IV-40
Gambar 4.7 Diagram Hubungan Ruangan Alternatif 2	IV-40
Gambar 4.8 Block Layout Usulan Alternatif 1	IV-41
Gambar 4.9 Block Layout Usulan Alternatif 2	IV-42
Gambar 4.10 Detail Layout Usulan Alternatif 1	IV-42
Gambar 4.11 Detail Layout Usulan Alternatif 2	IV-43