

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
HALAMAN PENGANTAR.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
KATA PENGANTAR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR	xii
INTISARI.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang	1
B. Prospek Pasar	2
C. Pemilihan Lokasi.....	6
D. Tinjauan Pustaka	8
BAB II PROSES PRODUKSI	14
A. Spesifikasi Bahan	14
B. Deskripsi Proses.....	16
C. Diagram Alir	18
D. Lokasi Pabrik	20
E. Tata Letak Pabrik.....	21
Spesifikasi Alat Proses	24
BAB III NERACA MASSA DAN PANAS.....	28
A. Neraca Massa	28
B. Neraca Energi.....	31
BAB IV UTILITAS	34
A. Kebutuhan Air.....	34
B. Kebutuhan Dowtherm A	35
C. Kebutuhan Listrik.....	35
D. Kebutuhan Bahan Bakar	36
E. Udara Tekan.....	36
Spesifikasi Alat Proses	38
BAB V MANAJEMEN PERUSAHAAN.....	40
A. Bentuk Organisasi	40
B. Struktur Organisasi	40
C. Rencana Kerja	42
D. Sistem Penggajian Karyawan.....	45

E. Jaminan Sosial.....	45
F. Evaluasi Ekonomi	46
KESIMPULAN.....	50
DAFTAR PUSTAKA	52
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. skema polikondensasi asam laktat	8
Gambar 1.2. Berbagai Metode untuk sintesis HMW PLA	10
Gambar 2.1. Diagram Alir Kuantitatif.....	18
Gambar 2.2. Diagram Alir Kualitatif	19
Gambar 2.3. Tata letak pabrik	23
Gambar 2.4. Tata Letak Alat Proses.....	22
Gambar 4.1. Unit Pengolahan Air Pabrik Poli Asam laktat	37
Gambar 5.1. Struktur Organisasi Perusahaan.....	41
Gambar 5.2. BEP dan SDP	48

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1. Data Eksport-Import PLA	3
Tabel 1.2. Kapasitas Produksi Pabrik PLA	4
Tabel 1.3. Pemilihan Proses Produksi PLA	11
Tabel. 1.4. Perbandingan molekul terhadap berbagai katalis	12
Tabel 2.1. Spesifikasi dan harga alat proses.....	24
Tabel 2.2. Spesifikasi dan harga alat penyimpan	24
Tabel 2.3. Spesifikasi dan harga alat penukar panas	25
Tabel 2.4. Spesifikasi dan Harga Pompa.....	26
Tabel 3.1. Neraca Massa dalam <i>Mixer</i> (M-01).....	28
Tabel 3.2. Neraca Massa pada Reaktor 01	28
Tabel 3.3. Neraca Massa pada Reaktor	28
Tabel 3.4. Neraca massa dalam Decanter.....	29
Tabel 3.5. Neraca massa masuk Evaporator.....	29
Tabel 3.6. Neraca Massa dalam Rotary Dryer (RD-01).....	29
Tabel 3.7. Neraca Massa Total	30
Tabel 3.8. Neraca Energi Pada <i>Mixer</i> – 01 (M-01)	31
Tabel 3.9. Neraca Energi pada <i>Heat Exchanger</i> 1 (HE-01)	31
Tabel 3.10. Neraca Energi pada Reaktor 01	31
Tabel 3.11. Neraca Energi pada Reaktor 02.....	32
Tabel 3.11. Neraca Energi pada Evaporator 01.....	32
Tabel 3.12. Neraca Energi Rotary Dryer (RD-01)	32
Tabel 3.13. Neraca Energi Total.....	33
Tabel 4.1. Kebutuhan air di dalam pabrik Poliasam laktat	34
Tabel 4.2. Spesifikasi dan Harga Utilitas	38
Tabel 4.3. Spesifikasi dan harga alat penyimpan	38
Tabel 4.4. Spesifikasi dan harga pompa utilitas	39
Tabel 4. Perbandingan molekul terhadap berbagai katalis.....	11

Tabel 5.1. Pengaturan kelompok kerja shift.....44