

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
ABSTRAK	ix
<i>ABSTRACT</i>	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	I-1
1.2 Rumusan Masalah.....	I-3
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi	I-3
1.4 Tujuan Peneltian	I-4
1.5 Manfaat Penelitian.....	I-4
1.6 Sistematika Penulisan	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Pengukuran Waktu Kerja Dengan Jam Henti	II-1
2.2 <i>Rating Factor</i> dan <i>Allowance</i>	II-5
2.2.1 <i>Rating factor</i>	II-5
2.2.2 <i>Allowance</i>	II-7
2.3 <i>Rought Cut Capacity Planning</i>	II-8
2.4 Kapasitas.....	II-10
2.5 <i>Theory of Constraints</i>	II-12
2.5.1 Prinsip <i>Theory of Constraints</i>	II-13
2.5.2 Langkah-langkah <i>Theory of Constraints</i>	II-14
2.5.3 Kendala	II-16
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Obyek dan Lokasi Penelitian	III-1
3.2 Pengumpulan Data.....	III-1

3.3	Kerangka Penelitian.....	III-2
3.4	Pengolahan Data	III-4
3.5	Analisis Hasil.....	III-5
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN	
4.1	Pengumpulan Data.....	IV-1
4.1.1	Profil perusahaan	IV-1
4.1.2	Data pesanan dan pengiriman <i>Wooden Lunch Box</i>	IV-2
4.1.3	Data hari kerja dan jam kerja.....	IV-2
4.1.4	Data jumlah tenaga kerja	IV-4
4.1.5	Data jumlah mesin	IV-4
4.1.6	Efisiensi dan utilitas.....	IV-5
4.1.7	Data waktu proses.....	IV-5
4.1.8	Aliran proses pemesanan – pengiriman.....	IV-11
4.2	Pengolahan Data	IV-13
4.2.1	Perhitungan waktu standar (baku)	IV-13
4.2.2	Perhitungan kapasitas yang dibutuhkan <i>(Capacity requirement)</i>	IV-16
4.2.3	Perhitungan kapasitas yang tersedia <i>(Capacity available)</i>	IV-19
4.2.4	Perhitungan kecukupan kapasitas	IV-22
4.2.5	Perhitungan kapasitas maksimum	IV-25
4.2.6	Pemecahan masalah dengan pendekatan <i>Theory of Constraints</i>	IV-26
4.3	Analisis Hasil.....	IV-29
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1	Kesimpulan.....	V-1
5.2	Saran	V-1

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Penyesuaian menurut <i>wastinghouse</i>	II-6
Tabel 4.1	Data pesanan dan pengiriman <i>wooden lunch box</i> bulan Januari-Juni 2018.....	IV-2
Tabel 4.2	Data hari kerja bulan Januari-Juni	IV-2
Tabel 4.3	Data waktu kerja yang tersedia.....	IV-3
Tabel 4.4	Jumlah tenaga kerja per stasiun kerja	IV-4
Tabel 4.5	Jumlah mesin	IV-5
Tabel 4.6	Efisiensi dan utilitas.....	IV-5
Tabel 4.7	Data waktu proses.....	IV-9
Tabel 4.8	Data waktu kerja stasiun 1	IV-13
Tabel 4.9	Data waktu kerja pembuatan <i>wooden lunch box</i>	IV-15
Tabel 4.10	Rekapitulasi kapasitas yang dibutuhkan setiap bulan.....	IV-17
Tabel 4.11	Rekapitulasi kapasitas yang tersedia setiap bulan	IV-19
Tabel 4.12	Rekapitulasi kecukupan kapasitas	IV-22
Tabel 4.13	Kapasitas maksimum tiap stasiun kerja.....	IV-25

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1	Kerangka penelitian.....	III-3
Gambar 4.1	Aliran proses pemesanan dan pengiriman	IV-12