

## ABSTRAK

Pengendalian persediaan merupakan hal penting untuk menjadi perhatian. Pengendalian yang kurang tepat akan menimbulkan masalah dalam persediaan. CV. ARGO PLASTIK merupakan industry manufaktur bergerak dalam produksi plastic terpal. Permintaan bahan baku digudang tetap sebesar 45.000 Kg dalam setahun. CV ARGO PLASTIK menghadapi adanya keterlambatan dalam ketersediaan bahan baku. Hal ini dikarenakan belum ada sistem informasi yang tepat. Selain itu belum ada metode yang tepat dalam penentuan kebijakan bahan baku. Tujuan penelitian ini adalah merancang sistem informasi untuk mengendalikan persediaan bahan baku di CV. ARGO PLASTIK

Penelitian ini menggunakan metode *economic order quantity*. Pengembangan sistem informasi menggunakan sistem development life cycle. Metode ini merupakan metode pengembangan yang cocok yang mengacu pada kerangka kerja terstruktur yang bertujuan untuk mempermudah pengembang dan pengguna dalam mendeteksi kesalahan yang terjadi pada sistem selama pengembangan. Kerangka kerja yang dilakukan meliputi studi kelayakan, analisis kebutuhan, peancangan, implementasi, dan pengujian

Hasil dari penelitian sistem informasi yang telah dirancang dapat mengendalikan persediaan bahan baku dengan *Economic order quantity* diperoleh dengan sistem informasi sebesar 56.920,99 Kg. Pada saat bahan baku tepat sebesar 35.217,39 Kg, *sistem akan mengarahkan dan memberikan peringatan serta informasi bahwa bahan baku harus segera dipesan dikarenakan telah mencapai ambang batas*. Hasilnya informasi pemesanan bahan baku datang dengan cepat dan tepat pada *user*. Sehingga keterlambatan dalam ketersediaan bahan baku di gudang dapat teratasi diimplementasikan di dalam lingkungan perusahaan.

**Kata kunci : sistem informasi, EOQ, SDLC, persediaan**

## ABSTRACT

*Inventory control is important for attention. Improper control will cause problems in inventory. CV. ARGO PLASTIK is a manufacturing industry engaged in the production of plastic sheeting. Warehouse raw material demand remains at 45 000 Kg a year. CV ARGO PLASTIK faces delays in the availability of raw materials. This is because there is no proper information system. In addition there is no proper method for determining raw material policies.*

*Economic order quantity is a deterministic inventory control method with reference to the point of reorder. This method aims to minimize the cost of procurement of goods in the warehouse. The development life cycle system is an information system development method that refers to a structured framework that aims to facilitate developers and users in detecting errors that occur in the system during development.*

*The result of the research is the information system that has been designed can control the supply of raw materials with an Economic order quantity obtained by an information system of 56,920.99 Kg. When the right raw material is 35,217.39 Kg, the system will direct and give a warning and information that the raw material must be ordered immediately because it has reached the threshold. The result is that the ordering of raw materials comes quickly and precisely to the user. So that the delay in the availability of raw materials in the warehouse can be overcome implemented in the company environment.*

**Keywords: information system, EOQ, SDLC, inventory**