

DAFTAR ISI

	Hal.
HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
ABSTRAK.....	x
<i>ABSTRACT</i>	xi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	I-1
1.2 Rumusan Masalah	I-3
1.3 Batasan Masalah.....	I-3
1.4 Tujuan Penelitian.....	I-3
1.5 Manfaat Penelitian.....	I-3
1.6 Sistematika Penulisan.....	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 <i>Waste</i>	II-1
2.2 <i>Defect</i>	II-5
2.3 Kualitas.....	II-6
2.4 <i>Lean Manufacturing</i>	II-7
2.4.1 Sejarah <i>lean manufacturing</i>	II-8
2.4.2 Definisi <i>lean manufacturing</i>	II-9
2.4.3 Prinsip - prinsip <i>lean manufacturing</i>	II-10
2.5 <i>Value Stream Mapping</i> (VSM).....	II-16
2.5.1 Kelebihan dan kekurangan <i>Value Stream Mapping</i> (VSM).....	II-18
2.5.2 Tujuan dan keuntungan <i>Value Stream Mapping</i> (VSM).....	II-19
2.5.3 <i>Value Stream Mapping</i>	II-21
2.6 <i>Waste Assesment Model</i> (WAM).....	II-29
2.6.1 <i>Waste Relatioship Matrix</i> (WRM).....	II-32
2.6.2 <i>Waste Assesment Questionnaire</i> (WAQ).....	II-35
2.7 Kaizen.....	II-40
2.8 <i>Fishbone Diagram</i>	II-41
2.9 Perbandingan dengan Metode Lain	II-45
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Objek Penelitian	III-1
3.2 Metode Pengumpulan Data	III-1
3.3 Kerangka Penelitian.....	III-2
3.4 Langkah – Langkah Pengolahan Data	III-3

3.5	Analisis Hasil.....	III-6
3.6	Kesimpulan dan Saran	III-7

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1	Pengumpulan Data.....	IV-1
	4.1.1 Data jenis kecacatan produk baju batik.....	IV-2
	4.1.2 Data jumlah produksi baju batik	IV-2
	4.1.3 Data tenaga kerja.....	IV-2
	4.1.4 Jarak antar aktivitas.....	IV-3
4.2	Pengolahan Data	IV-3
	4.2.1 Perhitungan waktu kerja	IV-3
	4.2.2 Pembuatan <i>current state map</i>	IV-6
	4.2.3 Mengidentifikasi <i>waste</i>	IV-7
4.3	Usulan Perbaikan	IV-18
4.4	Implementasi Usulan Perbaikan dan Analisis Hasil.....	IV-36

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1	Kesimpulan.....	V-1
5.2	Saran	V-1

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Hubungan tiga unsur pemborosan	II-5
Gambar 2.2 <i>Five principles of lean</i>	II-15
Gambar 2.3 Hubungan antar tipe pemborosan.....	II-31
Gambar 3.1 Kerangka penelitian.....	III-2
Gambar 3.2 Langkah pengolahan data.....	III-3
Gambar 4.1 <i>Current State Map</i> pembuatan baju batik	IV-6
Gambar 4.2 Peringkat untuk 7 waste	IV-18
Gambar 4.3 Presentase jenis cacat	IV-20
Gambar 4.4 <i>Control u-chart</i> November-maret 2018	IV-26
Gambar 4.5 <i>Fishbone diagram</i> cacat ukuran tidak presisi.....	IV-30
Gambar 4.6 <i>Fishbone diagram</i> cacat jahitan tidak rapi	IV-31
Gambar 4.7 <i>Future State Map</i> proses produksi baju batik.....	IV-35

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Lambang-lambang yang digunakan pada peta kategori proses	II-25
Tabel 2.2 Lambang-lambang yang melengkapi peta keseluruhan	II-27
Tabel 2.3 Penjelasan hubungan pemborosan	II-31
Tabel 2.4 Kuesioner <i>waste relationship matrix</i> (WRM).....	II-32
Tabel 2.5 Rekapitulasi hubungan pemborosan	II-33
Tabel 2.6 Rentang kriteria penilaian	II-33
Tabel 2.7 <i>Waste relationship matrix</i> (WRM)	II-34
Tabel 2.8 <i>Waste matrix value</i>	II-34
Tabel 2.9 Pertanyaan kuesioner WAQ.....	II-35
Tabel 2.10 Jumlah pertanyaan berdasarkan tipe pemborosan.....	II-37
Tabel 2.11 Bobot hasil WRM	II-37
Tabel 2.12 Bobot hasil WRM dibagi jumlah pertanyaan.....	II-38
Tabel 2.13 Perhitungan nilai akhir untuk setiap tipe pemborosan	II-39
Tabel 2.14 Perbedaan <i>lean</i> dan <i>six sigma</i>	II-46
Tabel 2.15 Perbedaan tujuan <i>six sigma</i> dan <i>lean</i>	II-47
Tabel 4.1 Cara pengambilan data.....	IV-1
Tabel 4.2 Jenis kecacatan.....	IV-2
Tabel 4.3 Data jumlah produksi dan <i>defect</i>	IV-2
Tabel 4.4 Data tenaga kerja.....	IV-2
Tabel 4.5 Data jarak antar aktivitas.....	IV-3
Tabel 4.6 Waktu proses pembuatan baju batik	IV-3
Tabel 4.7 Hubungan antar <i>waste</i>	IV-7
Tabel 4.8 <i>Waste Relationship Matrix</i>	IV-8
Tabel 4.9 <i>Waste Matrix Values</i>	IV-9
Tabel 4.10 Pengelompokan jenis pertanyaan.....	IV-10
Tabel 4.11 Jumlah skor (Sj) dan frekuensi (Fj) bobot pertanyaan dibagi Ni	IV-12
Tabel 4.12 Jumlah skor perkalian bobot pertanyaan dan bobot hasil kuisisioner	IV-15
Tabel 4.13 Hasil perhitungan <i>Waste Assesment Questionnaire</i> (WAQ).....	IV-17
Tabel 4.14 Presentase Cacat.....	IV-20
Tabel 4.15 Perhitungan nilai U, CL, UCL, dan LCL.....	IV-22
Tabel 4.16 Perhitungan DPOM dan <i>sigma level</i>	IV-27
Tabel 4.17 <i>Spreadsheet</i> jenis cacat ukuran tidak presisi.....	IV-32
Tabel 4.18 <i>Spreadsheet</i> jenis cacat jahitan tidak rapi	IV-33
Tabel 4.19 <i>Action for failure mode</i> ukuran tidak presisi.....	IV-34
Tabel 4.20 <i>Action for failure mode</i> jahitan tidak rapi	IV-34

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran A. Hasil perhitungan waktu kerja	LA-1
Lampiran B. Hasil perhitungan WRM dan WAQ.....	LB-1

