

**PENGARUH JUMLAH KENDARAAN BERMOTOR, KONSUMSI
ENERGI, DAN LUAS LAHAN PERTANIAN TERHADAP EMISI CO₂
DALAM RANGKA MENUJU EKONOMI RENDAH KARBON
DI INDONESIA TAHUN 1971-2014**

SKRIPSI



Disusun Oleh:

Nama : Fatimah Isnaeni
Nomor Mahasiswa : 143150040
Program Studi : Ekonomi Pembangunan
Jurusan : Ilmu Ekonomi

**FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA**

2019