

ABSTRAK

PT. Aggiomultimex merupakan perusahaan yang menghasilkan sepatu, sistem penempatan bahan baku pada gudang bahan baku belum mempertimbangkan faktor frekuensi penggunaan bahan baku, sehingga bahan baku yang sering digunakan berada pada posisi rak yang letaknya jauh dari pintu gudang dan hal tersebut mengakibatkan jarak material handling yang diperlukan oleh karyawan gudang menjadi besar. Dengan dilakukannya perancangan ulang penempatan bahan baku diharapkan dapat memaksimalkan ruang penyimpanan yang ada dan dapat meminimalkan jarak material handling.

Pada penelitian ini digunakan metode class-based storage dengan memperhatikan frekuensi penggunaan bahan baku sehingga bahan baku yang sering dipakai akan ditempatkan pada rak yang lebih dekat dengan pintu gudang dan juga dengan mempertimbangkan kesamaan merek bahan baku dan kesamaan kemasan bahan baku.

Hasil penelitian menunjukkan penghematan penggunaan rak semula 198 rak dapat dikurangi menjadi 148 rak dan juga jarak material handling semula 59223m menjadi 55543m selama bulan Juni 2018. Penurunan ini menunjukkan adanya keefisienan dalam perubahan alokasi penempatan bahan baku, ditunjukkan dengan adanya penurunan sebesar 25,25% untuk penggunaan rak dan 6,21% untuk kegiatan material handling.

Kata Kunci: Gudang bahan baku, Material Handling, Class-based storage

ABSTRACT

Aggiomultimex, Co. Ltd. is a company that produces shoes, the system of placement of raw materials in raw material warehouses has not considered the frequency factor of raw material usage, so raw materials that are often used are in a rack position far from the warehouse door and this results in the material handling distance required warehouse employees become big. By redesigning the placement of raw materials, it is expected to maximize existing storage space and minimize material handling distance.

In this study, the class-based storage method is used by paying attention to the frequency of raw material usage so that the raw material that is often used will be placed on a shelf closer to the warehouse door and also by considering the similarity of raw material brands and similarity of raw material packaging.

The results showed savings in the use of original shelves of 198 shelves could be reduced to 148 shelves and also the distance of material handling originally 59223m to 55543m during June 2018. This decrease indicates an efficiency in changing the allocation of placement of raw materials, indicated by a decrease of 25.25% for rack use and 6.21% for material handling activities.

Keywords: Raw material warehouse, Material Handling, Class-based storage