ABSTRAK

CV. Rumah Mesin merupakan perusahaan yang bergerak di bidang pembuatan dan penyediaan mesin pertanian, mesin perkebunan, mesin perikanan, mesin olahan makanan, dll. CV Rumah Mesin memiliki rencana untuk melakukan perluasan area produksi. Tata letak saat ini belum memiliki area perakitan dan area uji coba. Perlu dilakukan relokasi pada mesin-mesin produksi untuk menyesuaikan pada area produksi yang telah diperluas.

Pada penelitian ini digunkana Metode Systematic Layout Planning (SLP). Metode ini mencoba merancang tata letak fasilitas dengan memperhatikan urutan proses serta derajat kedekatan antar unit pelayanan yang terdapat pada fasilitas yang akan dirancang. Perancangan memggunakan mesin yang paling sering dipesan yaitu mesin pemasak abon. Setelah dilakukan perancangan tata letak perlu dilakukan validasi menggunakan 2 produk lain yaitu mesin pengupas kedelai dan mesin spinner.

Dengan menggunakan Metode Systematic Layout Planning (SLP) diperoleh layout usulan dengan menghemat ongkos material handling pada mesin pemasak abon sebesar 12%. Pada validasi 2 produk lain mendapatkan penghematan biaya perpindahan material pada produk mesin pengupas kedelai sebesar 13% dan pada produk mesin spinner sebesar 1%.

K*ata Kunci: Tata Letak, Systematic Layout Planning, Material Handling*