

RINGKASAN

PT. Maslapita merupakan perusahaan yang bergerak di bidang pertambangan batubara, berlokasi di Kecamatan Patangkep Tutui, Kabupaten Barito Timur, Provinsi Kalimantan Tengah. Perusahaan menetapkan rencana pengupasan *overburden* yang berada pada blok 5 dan blok 7 penambangan untuk dapat selesai dilakukan pengupasan selama bulan Juli dengan total volume pada blok 5 sebesar 85.050 BCM dan pada blok 7 sebesar 113.400 BCM dimana perusahaan menerapkan 20 jam kerja perhari dengan sistem kerja 2 *shift* kerja selama 7 hari kerja dalam seminggu.

Produksi yang dihasilkan dari 1 alat muat dan 4 alat angkut saat ini pada blok 5 sebesar 73.824 BCM dimana produksi perjam sebesar 123,04 BCM/jam dari alat muat dan sebesar 121,84 BCM/jam dari alat angkut dengan efisiensi kerja alat muat 38,45% dan alat angkut 76,91%. Sementara produksi yang dihasilkan dari 1 alat muat dan 4 alat angkut saat ini pada blok 7 sebesar 83.460 BCM dimana produksi perjam sebesar 139,10 BCM/jam dari alat muat dan sebesar 134,66 BCM/jam dari alat angkut dengan efisiensi kerja alat muat 50,71% dan alat angkut 76,74%. Produksi *overburden* saat ini belum dapat memenuhi target produksi yang diinginkan oleh perusahaan dimana dengan produksi saat ini blok 5 dapat diselesaikan selama 35 hari kerja dan blok 7 dapat diselesaikan selama 40 hari kerja.

Faktor-faktor penyebab belum tercapainya target produksi adalah rendahnya efisiensi kerja alat muat serta kurangnya jumlah unit alat angkut yang beroperasi. Upaya yang dapat dilakukan untuk mencapai target produksi, yaitu meningkatkan waktu kerja efektif dengan menekan waktu hambatan yang dapat dihindari, menggunakan waktu modus yang berada dibawah waktu rata-rata. Dari upaya tersebut dihasilkan peningkatan produksi pengupasan *overburden* sebesar 78.990 BCM pada blok 5 dan sebesar 86.352 BCM pada blok 7 sehingga target produksi pada masing-masing blok penambangan belum memenuhi.

Untuk itu perlu dilakukan penambahan 2 alat angkut pada masing-masing blok penambangan sehingga produksi yang dihasilkan pada blok 5 menjadi sebesar 117.042 BCM dengan efisiensi kerja alat muat sebesar 60,96% dan alat angkut sebesar 81,36% dan pada blok 7 menjadi sebesar 128.922 BCM dengan efisiensi kerja alat muat sebesar 78,34% dan alat angkut 80,69% dimana target produksi pengupasan *overburden* pada blok 5 dapat selesai diselesaikan dalam 21 hari kerja dan target produksi penguupasan *overburden* pada blok 7 dapat diselesaikan dalam 26 hari kerja.

ABSTRACT

PT. Maslapita is a company engaged in coal mining, located in Patangkep Tutui District, East Barito Regency, Central Kalimantan Province. The company determined the overburden stripping plan in block 5 and block 7 to be able to complete stripping during July with a total volume of block 5 of 85,050 BCM and in block 7 of 113,400 BCM where the company applied 20 hours of work per day with a 2 shift work system work for 7 working days a week.

Production produced from 1 loading equipment and 4 conveyances at present in block 5 is 73,824 BCM where hourly production is 123.04 BCM / hour from loading equipment and is 121.84 BCM / hour from transport equipment with work efficiency of loading equipment 38, 45% and transportation equipment 76.91%. While the production produced from 1 loading equipment and 4 conveyances at this time in block 7 is 83,460 BCM where hourly production is 139.10 BCM / hour from loading equipment and is 134.66 BCM / hour from transport equipment with work efficiency of loading equipment 50.71% and transportation equipment 76.74%. Overburden production at this time has not been able to meet the production target desired by the company where the current production of block 5 can be completed for 35 working days and block 7 can be completed for 40 working days.

The factors that have not yet achieved the production target are the low work efficiency of the loading equipment and the lack of the number of hauling units operating. Efforts can be made to achieve the production target, which is to increase working time effectively by reducing the time of the obstacles that can be avoided, using the mode time which is below the average time. From these efforts resulted in an increase in overburden stripping production of 78,990 BCM in block 5 and 86,352 BCM in block 7 so that the production target in each mining block has not met.

For this reason, it is necessary to add 2 transportation equipment to each mining block so that the production produced in block 5 becomes 117,042 BCM with loading work efficiency of 60.96% and transport equipment at 81.36% and in block 7 to be 128,922 BCM with loading work efficiency of 78.34% and transport equipment 80.69% where the overburden stripping production target in block 5 can be completed in 21 working days and the overburden pumping production target in block 7 can be completed in 26 working days.