KAJIAN TEKNIS KINERJA MESIN BOR PADA PENGEBORAN LAPISAN PENUTUP

Oleh:

Eddy Winarno \*)

R. Haryanto \*)

Mega Kristiyanto \*\*)

\*) Magister Teknik Pertambangan, UPN “Veteran” Yogyakarta

\*\*) Alumni Prodi Teknik Pertambangan, UPN “Veteran” Yogyakarta

Ringkasan

 Studi kasus kajian teknis kinerja mesin bor pada pengeboran lapisan penutup dilakukan di PT. Leighton Contractors Indonesia yang bergerak di bidang penambangan batubara.

 Kegiatan pengeboran menggunakan tiga mesin bor Reedrill (RD). Mata bor yang digunakan ialah jenis tricon bit dengan tipe RR 2, S10 dan S17 buatan SANDVIK yang berdiameter 7$^{7}/\_{8}$ inchi. Pengeboran pada lapisan tanah penutupnya yang tergolong lunak. Pola pengeboran yang digunakan saat ini ialah rectangular staggered pattern (pola pengeboran selang seling).

Kajian ini dilakukan dalam rangka optimalisasi penggunaan waktu kerja yang tersedia. Upaya yang dilakukan adalah dengan menekan waktu standby alat bor sehingga alat bor mampu bekerja secara optimal. Hasil penelitian pengeboran yang bekerja menunjukkan bahwa efisiensi kerja mesin bor RD 6002 meningkat dari 35,5% menjadi 47%, RD 6003 meningkat dari 57,04% menjadi 74,12 %, serta RD 6004 meningkat dari 58,12% menjadi 73,38%

Kata kunci : Pengeboran, efisiensi kerja, waktu standby