

**ANALISIS PERSEDIAAN BAHAN BAKU KERIPIK SAGU  
PADA INDUSTRI RUMAH TANGGA FITO DUSUN SUNGAPAN  
DESA SRIHARJO KECAMATAN IMOGIRI KABUPATEN BANTUL**

**Oleh: Lufiana Saputri**

**Dibimbing Oleh : Ni Made Suyastiri Yani Permai dan Agus Santosa**

**ABSTRAK**

Penelitian ini bertujuan untuk 1) mengetahui jumlah pemesanan tepung sagu dan kedelai yang optimal, 2) menganalisis jumlah persediaan pengaman tepung sagu dan kedelai, 3) menganalisis titik pemesanan kembali tepung sagu dan kedelai, 4) menganalisis trend kebutuhan bahan tepung sagu dan kedelai Bulan Juni – Desember 2018. Penelitian ini menggunakan metode deskriptif. Metode pelaksanaan menggunakan metode survei. Metode penentuan lokasi penelitian menggunakan metode purposif. Macam data yang digunakan berupa data primer dan data sekunder. Teknik pengumpulan data yaitu melalui wawancara, observasi, dan dokumentasi. Metode analisis data yang digunakan adalah analisis EOQ (*Economic Order Quantity*), *safety stock*, *reorder point* dan juga metode analisis trend kebutuhan untuk mengetahui tingkat kebutuhan bahan baku Bulan Juni – Desember 2018. Hasil penelitian menunjukkan 1) pemesanan tepung sagu yang optimal adalah 282,25 kg dan kedelai 149,70 kg, 2) *safety stock* tepung sagu 59,96 kg dan kedelai 39,50 kg, 3) *reorder point* tepung sagu adalah 126,09 kg dan kedelai 83,52 kg, 4) Trend kebutuhan tepung sagu dan kedelai per minggu untuk Bulan Juni – Desember 2018 akan mengalami peningkatan.

Kata kunci: Persediaan, tepung sagu, kedelai, persediaan pengaman, titik pemesanan kembali, trend kebutuhan.

***The Raw Material Inventory Analysis of Sago Chips in Fito's Home Industry  
Dusun Sungapan Desa Sriharjo Kecamatan Imogiri Kabupaten Bantul***

By: Lufiana Saputri

Supervised by: Ni Made Suyastiri Yani Permai and Agus Santosa

**ABSTRACT**

*This research aims to 1) analyze the optimal ordered quantity of raw material sago flour and soybean, 2) analyze the safety stock of raw material sago flour and soybean, 3) analyze the reorder point of raw material sago flour and soybean, 4) analyze the trend of raw material sago flour and soybean in June - December 2018. This research used descriptive methods. The method of implementation used the survey method. The method of determining the location of the research used purposive methods. The types of data used primary data and secondary data. Data collection techniques were interviews, observation, and documentation. The data analysis method is EOQ (Economic Order Quantity) analysis, safety stock, reorder point and also the method of trend analysis needs to determine the level of raw material requirements for June - December 2018. The research showed 1) optimal ordering of sago flour is 282,25 kg and soybean is 149,70 kg, 2) safety stock of sago flour is 59.96 kg and soybean is 39,50 kg, 3) reorder point of sago is 126,09 kg and soybean is 83,52 kg, 4) Trend of sago flour and soybean demand per week for June - December 2018 will increase.*

*Keywords: Inventories, sago flour, soybeans, safety stock, reorder point, demand trends.*