

DAFTAR ISI

	halaman
RINGKASAN	v
ABSTRACT	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR LAMPIRAN	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DARTAR TABEL	xii
BAB	
I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	1
1.3. Tujuan Penelitian	1
1.4. Batasan Masalah	2
1.5. Metode Penelitian	2
1.6. Manfaat Penelitian	3
II. TINJAUAN UMUM	4
2.1. Lokasi dan Kesampaian Daerah	4
2.2. Iklim dan Curah Hujan	7
2.3. Topografi dan Stratigrafi	7
2.4. Kegiatan Penambangan.....	10
III. DASAR TEORI	15
3.1. Faktor-faktor yang Mempengaruhi Produksi Alat Mekanis	15
3.2. Geometri dan Kondisi Jalan Angkut	23
3.3. Kemampuan Produksi Alat Mekanis	30
3.4. Keserasian Kerja Alat Muat dan Alat Angkut	31
IV. HASIL PENELITIAN	33
4.1. Lokasi Penelitian.....	33
4.2. Keadaan Umum Lokasi	33
4.3. Sifat Fisik Material	35
4.4. Waktu Edar	36
4.5. Waktu Kerja Efektif dan Efisiensi Kerja	36
4.6. Produksi Alat Gali Muat dan Alat Angkut	39
4.7. Keserasian Kerja (<i>Match Factor</i>)	40
V. PEMBAHASAN	41
5.1. Faktor-faktor yang Mempengaruhi Produksi	41
5.2. Upaya Pencapaian Produksi	45
5.3. Faktor Keserasian Alat yang Akan di Gunakan.....	47

VI. KESIMPULAN	48
6.1. Kesimpulan	48
6.2. Saran	48
DAFTAR PUSTAKA	49
LAMPIRAN	50

DAFTAR GAMBAR

Gambar	halaman
2.1. Peta Kesampaian Daerah Penelitian	6
2.2. Grafik Curah Hujan Tahun 2007-2017 Kabupaten Musi Rawas Utara	7
2.3. Stratigrafi Regional Cekungan Sumatra Selatan (De Coaster, 1994)	8
2.4. Pembersihan Lahan (<i>Land Clearing</i>).....	10
2.5. Pengupasan <i>Over Burden</i>	11
2.6. Pembongkaran Batubara	11
2.7. Pemuatan Batubara	12
2.8. Pengangkutan Batubara	12
2.9. Penumpahan Batubara	13
2.10. Pengolahan dengan Alat <i>Crushing</i>	13
2.11. Pemuatan Batubara yang telah di <i>Crushing</i>	14
2.12. Kegiatan Reklamasi	14
3.1. Pola pemuatan Berdasarkan Posisi Alat Gali Muat Terhadap Alat Angkut.....	19
3.2. Pola Gali Muat <i>Single Back Up</i> , <i>Double Back Up</i> dan <i>Triple Back Up</i> .	20
3.3. <i>Frontal Cut</i> , <i>Parallel Cut</i> dan <i>Drive by Cut</i>	21
3.4. Lebar jalan Angkut Lurus	24
3.5. Lebar Jalan Angkut Dua Jalur pada Tikungan.....	25
3.6. Kemiringan Jalan Angkut	26
3.7. Jari-Jari Tikungan	27
3.8. <i>Superelevasi</i> Tikungan Jalan Angkut	28
3.9. <i>Match Factor</i>	31
4.1. Kondisi <i>Front</i> Penambangan	33

DAFTAR TABEL

Tabel	halaman
3.1. Efisiensi Kerja	23
3.2. Angka Superelevasi yang Direkomendasikan	29
4.1. Kemiringan Jalan Angkut	35
4.2. Jadwal Waktu Kerja PT. Gorby Putra Utama	36
4.3. Hambatan yang dapat ditekan pada Alat Gali Muat	37
4.4. Hambatan yang dapat ditekan pada Alat Angkut	38
4.5. Hambatan yang tidak dapat ditekan pada Alat Gali Muat	38
4.6. Hambatan yang tidak dapat ditekan pada Alat Angkut	39
4.7. Efisiensi Kerja Alat	39
4.8. Produksi Alat Gali Muat dan Alat Angkut Berdasrkan Perhitungan	40
5.1. Peningkatan Efisiensi Kerja Pada Alat Muat	46
5.2. Peningkatan Efisiensi Kerja Pada Alat Angkut	46

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	halaman
A. DATA CURAH HUJAN	50
B. PETA TOPOGRAFI PT GORBY PUTRA UTAMA	52
C. SPESIFIKASI ALAT MUAT	53
D. SPESIFIKASI ALAT ANGKUT	56
E. PERHITUNGAN JALAN ANGKUT	58
F. PERHITUNGAN FAKTOR PENGEMBANGAN	60
G. FAKTOR PENGISIAN BUCKET	61
H. WAKTU EDAR ALAT GALI-MUAT	64
I. WAKTU EDAR ALAT ANGKUT	66
J. JUMLAH HARI KERJA	70
K. DATA WAKYU HAMBATAN PADA ALAT MEKANIS	75
L. EFISIENSI ALAT MUAT DAN ALAY ANGKUT	82
M. PRODUKSI ALAT GALI-MUAT DAN ALAT ANGKUT SAAT PENELITIAN	84
N. PERHITUNGAN FAKTOR KESERASIAN KERJA ALAT	87
O. EFISIENSI ALAT MUAT DAN ALAT ANGKUT SETELAH PERBAIKAN	87
P. PENGGANTIAN BUCKET EXCAVATOR VOLVO EC 480 DL	90
Q. WAKTU EDAR ALAT ANGKUT SETELAH PERBAIKAN	91
R. PRODUKSI ALAT GALI-MUAT DAN ANGKUT SETELAH SETELAH PERBAIKAN WAKTU KERJA EFEKTIF	92
S. PERHITUNGAN PENAMBAHAN ALAT ANGKUT	95
T. PRODUKSI ALAT ANGKUT SETELAH DILAKUKAN PENAMBAHAN ALAT	96
U. PERHITUNGAN FAKTOR KESERASIAN KERJA ALAT SETELAH PENAMBAHAN ALAT ANGKUT	98

