

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
ABSTRAK	ix
BAB I. PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Penelitian	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-3
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi.....	I-3
1.4 Tujuan Penelitian	I-4
1.5 Manfaat Penelitian	I-4
1.6 Sistematika Penulisan.....	I-5
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Sistem Produksi.....	II-1
2.1.1. Sistem produksi menurut proses menghasilkan output.....	II-2
2.1.2. Sistem produksi menurut tujuan operasinya	II-3
2.1.3. Sistem produksi menurut aliran dan variasi produk.....	II-4
2.2 Penjadwalan	II-5
2.2.1 Tujuan penjadwalan	II-6
2.2.2 Istilah-istilah dalam penjadwalan	II-7
2.2.3. Ukuran keberhasilan penjadwalan	II-9
2.2.4. Jenis-jenis penjadwalan.....	II-10
2.2.5. Penjadwalan <i>flow shop</i>	II-11
2.3 <i>Theory Of Constraint (TOC)</i>	II-11
2.3.1. Pengertian <i>theory of constraint</i>	II-13
2.3.2. Tujuan <i>Theory of constraint (TOC)</i>	II-14
2.3.3. Penerapan <i>Theory of constraint (TOC)</i>	II-14
2.3.4. Langkah-langkah <i>Theory of constraint (TOC)</i>	II-15
2.4 Penjadwalan <i>Flow Shop</i> dengan Pendekatan <i>Theory Of Constraint (TOC)</i>	II-17
2.4.1. Perhitungan perkiraan <i>lead time</i> di stasiun non konstrain dengan Algoritma Zijm	II-17
2.4.2. Algoritma penentuan <i>Etc</i> dan <i>Ltc</i>	II-19
2.5 <i>Drum Buffer Rope</i>	II-20

2.6 <i>Backward dan forward scheduling</i>	II-23
--	-------

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Objek Penelitian	III-1
3.2 Data-Data Yang Dibutuhkan.....	III-1
3.3 Kerangka Penelitian	III-1
3.4 Teknik Pengolahan Data	III-3
3.5 Analisa Hasil.....	III-6
3.6 Kesimpulan dan Saran.....	III-6

BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL

4.1 Pengumpulan Data	IV-1
4.2 Pengolahan Data.....	IV-7
4.2.1. Menghitung kapasitas aktual perusahaan.....	IV-7
4.2.2. Identifikasi stasiun konstrain.....	IV-13
4.2.3. Penjadwalan stasiun kerja konstrain	IV-18
4.2.4. Penjadwalan stasiun kerja <i>non</i> konstrain	IV-22
4.2.4.1. Penjadwalan stasiun kerja sebelum stasiun kerja konstrain.....	IV-22
4.2.4.2. Penjadwalan stasiun kerja sesudah stasiun kerja konstrain.....	IV-25
4.3 Analisis Hasil	IV-28

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan	V-1
4.2 Saran.....	V-1

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 4.1 Data <i>schedule</i> produksi garmen periode 2016	IV-1
Tabel 4.2 Data historis waktu proses perusahaan (detik)	IV-3
Tabel 4.3 Data jenis mesin dan jumlah operator setiap stasiun kerja	IV-5
Tabel 4.4 Kapasitas stasiun kerja aktual	IV-8
Tabel 4.5 Kemampuan produksi stasiun kerja perhari.....	IV-11
Tabel 4.6 Hasil perhitungan Ltc dan Etc	IV-18
Tabel 4.7 <i>Release time, due date</i> dan <i>processing time</i> SK 31.....	IV-20
Tabel 4.8 Penjadwalan pada stasiun kerja 31.....	IV-21
Tabel 4.9 <i>Release time, due date</i> dan <i>processing time</i> SK 30.....	IV-23
Table 4.10 Penjadwalan pada stasiun kerja 30.....	IV-24
Tabel 4.11 <i>Release time, due date</i> dan <i>processing time</i> SK 32.....	IV-26
Tabel 4.12 Penjadwalan pada stasiun kerja 32.....	IV-28

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Input output system produksi	II-1
Gambar 2.2 <i>lead time</i> dari bermacam jenis operasi proses produksi	II-4
Gambar 3.1 Kerangka Penelitian	III-2
Gambar 3.2 Diagram alir proses pengolahan data	III-5
Gambar 4.1 Peta proses operasi	IV-4