

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR TABEL.....	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
ABSTRAK.....	ix
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-3
1.3 Tujuan Penelitian	I-4
1.4 Manfaat Penelitian	I-4
1.5 Batasan Masalah dan Asumsi	I-4
1.6 Sistematika Penulisan	I-5
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Definisi Penjadwalan Produksi.....	II-1
2.2 Tujuan Penjadwalan.....	II-2
2.3 Istilah dalam Penjadwalan	II-3
2.4 Ukuran Performansi Penjadwalan	II-5
2.5 Model Penjadwalan	II-7
2.6 Prioritas Penjadwalan	II-8
2.7 Klasifikasi Penjadwalan Produksi	II-9
2.8 Sistem Produksi <i>Flow Shop</i>	II-11
2.9 Sistem Produksi Batch.....	II-12
2.11 Metode Algoritma <i>Nawaz, Enscore, and Ham</i>	II-13
2.12 <i>Flowchart</i> (Bagan Alir)	II-15
2.13 Gantt Chart.....	II-17
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Objek Penelitian.....	III-1
3.2 Data yang Digunakan	III-3
3.3 Kerangka Penelitian.....	III-4
3.4 Pengolahan Data	III-6
3.5 Analisis Hasil.....	III-10
3.6 Kesimpulan dan Saran	III-10

BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL

4.1	Pengumpulan Data	IV-1
4.2	Pengolahan Data	IV-4
4.2.1	Tanggal Pengerjaan	IV-4
4.2.2	Pembagian jumlah <i>batch</i> dan ukurannya	IV-6
4.2.3	Jumlah <i>running</i> tiap proses	IV-13
4.2.4	Jumlah frekuensi pengerjaan tiap mesin untuk masing-masing skenario.....	IV-20
4.2.5	Waktu proses tiap <i>job</i> untuk masing-masing skenario	IV-35
4.2.6	Prioritas pengerjaan <i>job</i> untuk masing-masing skenario	IV-39
4.2.6.1	Prioritas pengerjaan EDD & NEH bulan Juli 2018 skenario 1 &2.....	IV-39
4.2.6.2	Prioritas pengerjaan EDD & NEH bulan Agustus 2018 skenario 1 &2.....	IV-41
4.2.7	Penjadwalan usulan.....	IV-44
4.2.7.1	Algoritma NEH dengan pendekatan EDD.	IV-44
4.3	Analisis Hasil.....	IV-49

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1	Kesimpulan	V-1
5.2	Saran	V-1

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Simbol <i>Flowshart</i>	II-16
Tabel 3.1	Produk yang menjadi objek penelitian	III-1
Tabel 4.1	Data pesanan bulan Juli 2018.....	IV-1
Tabel 4.2	Data pesanan bulan Agustus 2018	IV-2
Tabel 4.3	Waktu proses produksi per unit.....	IV-3
Tabel 4.4	Langkah proses dan jumlah <i>server</i> tiap stasiun kerja.....	IV-4
Tabel 4.5	Tanggal pengerjaan produk bulan Juli 2018	IV-5
Tabel 4.6	Tanggal pengerjaan produk bulan Agustus 2018.....	IV-5
Tabel 4.7	Pembagian <i>job</i> setiap pesanan bulan Juli 2018	IV-6
Tabel 4.8	Pembagian <i>job</i> setiap pesanan bulan Agustus 2018.....	IV-10
Tabel 4.9	Jumlah <i>running</i> tiap proses bulan Juli 2018.....	IV-13
Tabel 4.10	Jumlah <i>running</i> tiap proses bulan Agustus 2018	IV-17
Tabel 4.11	Jumlah frekuensi pengerjaan tiap mesin untuk masing masing skenario bulan Juli 2018.....	IV-21
Tabel 4.12	Jumlah frekuensi pengerjaan tiap mesin untuk masing masing skenario bulan Agustus 2018	IV-30
Tabel 4.13	Waktu proses pengerjaan tiap <i>job</i> untuk skenario 1 bulan Juli 2018.....	IV-35
Tabel 4.14	Waktu proses pengerjaan tiap <i>job</i> untuk skenario 1 bulan Agustus 2018.....	IV-36
Tabel 4.15	Waktu proses pengerjaan tiap <i>job</i> untuk skenario 2 bulan Juli 2018.....	IV-37
Tabel 4.16	Waktu proses pengerjaan tiap <i>job</i> untuk skenario 2 bulan Agustus 2018.....	IV-37
Tabel 4.17	Prioritas pengerjaan bulan Juli 2018 skenario 1	IV-39
Tabel 4.18	Prioritas pengerjaan bulan Juli 2018 skenario 2	IV-40
Tabel 4.19	Prioritas pengerjaan bulan Agustus 2018 skenario 1	IV-41
Tabel 4.20	Prioritas pengerjaan bulan Agustus 2018 skenario 2.....	IV-41
Tabel 4.21	Perhitungan waktu proses sesuai jumlah pesanan.....	IV-42
Tabel 4.22	Perhitungan <i>completion time</i> dan <i>mean flow time parsial</i> <i>Poloshirt-Ralgan</i>	IV-43
Tabel 4.23	Perhitungan <i>completion time</i> dan <i>mean flow time parsial</i> <i>Raglan-Poloshirt</i>	IV-43
Tabel 4.24	Penjadwalan produksi bulan Juli 2018 skenario 1	IV-45
Tabel 4.25	Penjadwalan produksi bulan Juli 2018 skenario 2	IV-46
Tabel 4.26	Penjadwalan produksi bulan Agustus 2018 skenario 1	IV-47
Tabel 4.27	Penjadwalan produksi bulan Agustus 2018 skenario 2.....	IV-48

Tabel 4.28 Perbandingan penjadwalan aktual dengan penjadwalan usulan Juli 2018	IV-50
Tabel 4.29 Perbandingan penjadwalan aktual dengan penjadwalan usulan . Juli 2018	IV-51
Tabel 4.30 Perbandingan penjadwalan aktual dengan penjadwalan usulan Agustus 2018.....	IV-52

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Pola aliran <i>pure flow shop</i>	II-11
Gambar 2.2	Pola aliran <i>general flow shop</i>	II-12
Gambar 2.3	<i>Gantt Chart</i>	III-17
Gambar 3.1	<i>Sketch Jersey Baseball</i>	III-1
Gambar 3.2	<i>Sketch Kaos Oblong</i>	III-2
Gambar 3.3	<i>Sketch Jaket Hoodie</i>	III-2
Gambar 3.4	<i>Sketch Poloshirt</i>	III-2
Gambar 3.5	<i>Sketch Raglan</i>	III-3
Gambar 3.6	Kerangka Penelitian.....	III-5
Gambar 3.7	<i>Flowchart</i> algoritma penjadwalan yang telah dimodifikasi ...	III-7