

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
LEMBAR PERNYATAAN BEBAS PLAGIAT KARYA ILMIAH.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
ABSTRAK.....	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah.....	I-1
1.2 Perumusan Masalah.....	I-3
1.3 Tujuan Penelitian.....	I-3
1.4 Manfaat Penelitian.....	I-3
1.5 Batasan Masalah dan Asumsi.....	I-4
1.6 Sistematika Penulisan.....	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Persediaan.....	II-1
2.1.1 Pengertian persediaan.....	II-1
2.1.2 Tujuan persediaan.....	II-2
2.1.3 Fungsi persediaan.....	II-3
2.1.4 Jenis-jenis persediaan.....	II-4
2.1.5 Biaya-biaya persediaan.....	II-6
2.2 Bahan Baku.....	II-8
2.2.1 Pengertian bahan baku.....	II-8
2.2.2 Jenis-jenis bahan baku.....	II-8
2.3 Perencanaan dan Pengendalian Persediaan.....	II-9
2.3.1 Pengertian perencanaan dan pengendalian persediaan.....	II-9
2.3.2 Tujuan perencanaan dan pengendalian persediaan.....	II-10
2.4 Peramalan.....	II-11
2.4.1 Definisi peramalan.....	II-11
2.4.2 Langkah-langkah dalam melakukan peramalan.....	II-12
2.4.3 Peranan dan kegunaan peramalan.....	II-13
2.4.4 Jenis-jenis peramalan.....	II-15
2.4.5 Karakteristik peramalan yang baik.....	II-17
2.4.6 Jenis-jenis pola data.....	II-18
2.5 Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>).....	II-21
2.6 <i>Reorder Point</i>	II-22
2.7 <i>Lot Size</i>	II-23
2.8 Metode <i>Silver Meal</i>	II-24
2.9 Penelitian Terdahulu.....	II-27

BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	
	3.1 Objek Penelitian.....	III-1
	3.2 Data yang Digunakan.....	III-1
	3.3 Kerangka Penelitian.....	III-2
	3.4 Pengolahan Data.....	III-4
	3.5 Analisis Hasil.....	III-6
	3.6 Kesimpulan dan Saran.....	III-6
BAB IV	PENGOLAHAN DATA	
	4.1 Pengumpulan Data.....	IV-1
	4.1.1 Data permintaan produk.....	IV-1
	4.1.2 Data pengadaan bahan baku.....	IV-3
	4.1.3 Biaya pemesanan, pembelian dan penyimpanan bahan baku.....	IV-4
	4.1.4 <i>Lead time</i> (waktu tenggang) pemesanan bahan baku.....	IV-4
	4.2 Pengolahan Data.....	IV-4
	4.2.1 Peramalan permintaan.....	IV-4
	4.2.2 Perhitungan persediaan pengaman (<i>safety stock</i>).....	IV-9
	4.2.3 Perhitungan ukuran pemesanan (<i>lot sizing</i>) bahan baku...	IV-9
	4.2.4 Perhitungan waktu pemesanan kembali (<i>reorder point</i>)..	IV-11
	4.2.5 Perencanaan persediaan bahan baku.....	IV-12
	4.3 Analisis Hasil dan Pembahasan.....	IV-14
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	
	5.1 Kesimpulan.....	V-1
	5.2 Saran.....	V-2

DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Pola data horizontal.....	II-19
Gambar 2.2	Pola data trend.....	II-19
Gambar 2.3	Pola data musiman.....	II-20
Gambar 2.4	Pola data siklis.....	II-21
Gambar 3.1	Kerangka penelitian.....	III-3
Gambar 3.2	<i>Flowchart</i> pengolahan data.....	III-5
Gambar 4.1	Komponen stir.....	IV-1
Gambar 4.2	Tumpukan komponen mesin beton molen lainnya.....	IV-2
Gambar 4.3	Komponen roda.....	IV-2
Gambar 4.4	Grafik permintaan agregat.....	IV-6
Gambar 4.5	Hubungan antara ROP, <i>Safety Stock</i> dan <i>Quantity (Lot Size)</i>	IV-11
Gambar 4.6	Grafik permintaan agregat.....	IV-14

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Penelitian terdahulu.....	II-27
Tabel 4.1	Data permintaan produk.....	IV-2
Tabel 4.2	Data pengadaan bahan baku.....	IV-3
Tabel 4.3	Hasil perhitungan permintaan agregat.....	IV-5
Tabel 4.4	Perbandingan MAD, MSE dan MAPE.....	IV-7
Tabel 4.5	Hasil peramalan.....	IV-8
Tabel 4.6	Hasil perhitungan <i>lot size</i> menggunakan metode <i>Silver Meal</i>	IV-11
Tabel 4.7	Perencanaan persediaan bahan baku.....	IV-13