

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
ABSTRAK	xi
<i>ABSTRACT</i>	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar belakang Masalah	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-3
1.3 Batasan Penelitian	I-3
1.4 Tujuan Penelitian	I-3
1.5 Manfaat Penelitian	I-4
1.6 Sistematika Penulisan	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Keseimbangan Lintasan.....	II-1
2.1.1 Lini produksi	II-3
2.1.2 Precedence diagram.....	II-4
2.1.3 Metode line balancing	II-4
2.2 Peta Kerja	II-7
2.3 Pengukuran Waktu Kerja	II-10
2.3.1 Waktu siklus rata-rata.....	II-11
2.3.2 Faktor penyesuaian metode westinghouse	II-11
2.3.3 Faktor penyesuaian <i>speed rating</i>	II-13
2.3.4 Faktor kelonggaran.....	II-13
2.3.5 Uji kecukupan data	II-15
2.3.6 Uji keseragaman data	II-17
2.3.7 Waktu siklus	II-17
2.3.8 Waktu normal	II-18
2.3.9 Waktu baku.....	II-19
2.3.10 Waktu menganggur	II-22
2.3.11 Efisiensi lintasan produksi.....	II-23
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Obyek penelitian	III-1
3.2 Pengumpulan Data	III-1
3.3 Kerangka Penelitian.....	III-1
3.4 Pengolahan Data	III-3

BAB IV	PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL	
4.1	Pengumpulan data	IV-1
4.2	Pengolahan data	IV-5
4.3	Analisis hasil	IV-15
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1	Kesimpulan	V-1
5.2	Saran	V-2
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Contoh precedence diagram pada line balancing	II-4
Gambar 3.2 Kerangka penelitian.....	III-2
Gambar 4.1 Grafik uji keseragaman data	IV-6
Gambar 4.2 Precedence diagram kondisi awal	IV-16
Gambar 4.3 Precedence diagram ranked positional weight.....	IV-18
Gambar 4.3 Precedence diagram killbridge wester.....	IV-20

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Lambang peta kerja	II-9
Tabel 2.2 Westinghouse	II-12
Tabel 2.3 Faktor kelonggaran	II-19
Tabel 4.1 Urutan elemen pekerjaan	IV-4
Tabel 4.2 Perhitungan uji kecukupan data	IV-5
Tabel 4.3 Faktor penyesuaian westinghouse.....	IV-7
Tabel 4.4 Faktor kelonggaran	IV-9
Tabel 4.5 Kapasitas stasiun kerja.....	IV-13
Tabel 4.6 Rangkuman dari perhitungan efisiensi dan idle.....	IV-17
Tabel 4.7 Matriks pendahulu	IV-19
Tabel 4.8 Matriks bobot posisi dengan metode RPW	IV-19
Tabel 4.9 Penggabungan stasiun kerja dengan metode RPW	IV-19
Tabel 4.10 Perbandingan antar metode penyeimbangan lintasan	IV-21

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran I Uji kecukupan data dan uji keseragaman data
- Lampiran II Data pengukuran kerja