

## DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN.....	v
ABSTRAK.....	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
<b>BAB</b>	
<b>I. PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	1
1.3 Tujuan Penelitian.....	1
1.4 Batasan Masalah.....	2
1.5 Metode Penelitian.....	2
1.6 Manfaat Penelitian.....	4
<b>II. TINJAUAN UMUM.....</b>	<b>5</b>
2.1 Lokasi dan Kesampaian Daerah.....	5
2.2 Iklim dan Curah Hujan.....	7
2.3 Kondisi Geologi.....	9
2.4 Kegiatan Penambangan.....	13
<b>III. DASAR TEORI.....</b>	<b>16</b>
3.1 Pengupasan Lapisan Penutup Secara Umum.....	16
3.2 Metode Pemuatan.....	17
3.3 Geometri Jalan Angkut.....	20
3.4 Faktor-Faktor Dalam Produksi Alat.....	23
3.5 Produksi Peralatan.....	29
3.6 Keserasian Kerja Alat ( <i>Match Factor</i> ).....	30
3.7 Distribusi Frekuensi.....	31
<b>IV. HASIL PENELITIAN.....</b>	<b>33</b>
4.1 Kondisi Lapisan Penutup.....	33

	Halaman
4.2 Sifat Fisik Material Penyusun Lapisan Penutup .....	33
4.3 Tinjauan terhadap Kegiatan Pengupasan Lapisan Penutup .....	34
4.4 Geometri Jalan .....	35
4.5 Waktu Edar (Cycle Time).....	37
4.6 Faktor Pengisian.....	37
4.7 Efisiensi Kerja Alat Pemecah, Alat Muat, dan Alat Angkut.....	37
4.8 Kemampuan Produksi Alat-Alat Mekanis .....	41
4.9 Keserasian Kerja ( <i>Match Factor</i> ) .....	42
V. PEMBAHASAN .....	43
5.1 Kemampuan Produksi Alat Mekanis.....	43
5.2 Analisis Faktor Penyebab Belum Tercapainya Target Produksi Pengupasan Lapisan pentup.....	43
5.3 Upaya Peningkatan Produksi.....	46
VI. KESIMPULAN DAN SARAN .....	53
6.1 Kesimpulan.....	53
6.2 Saran.....	54
DAFTAR PUSTAKA .....	55
LAMPIRAN.....	56